



SMLOUVA O DÍLO

REKONSTRUKCE BUDOVY ZZ – ČÁSTI C, D, E PRO POTŘEBY SIMULAČNÍHO CENTRA – CVIČNÉ NEMOCNICE – VOLNÝ INTERIÉR
uzavřená ve smyslu ust. § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů

Smluvní strany

1. Ostravská Univerzita

Zastoupená: doc. MUDr. Rastislavem Maďarem, Ph.D., MBA, FRCPS. děkanem
Lékařské fakulty Ostravské univerzity
Se sídlem: Dvořákova 7, 701 03 Ostrava
IČO: 619 88 987
DIČ: CZ 61988987
Bankovní spojení: ČNB Ostrava
Číslo účtu: 931761/0710
Zástupce objednatele: Ing. Lenka Flasarová, Ing. Kateřina Plesníková
Kontakt zástupce: lenka.flasarova@osu.cz ; katerina.plesnikova@osu.cz

(dále v textu jen „OU“ nebo „Objednatel“)

a

2. ZK Design a.s.

Zastoupený: Ing. Radim Kašing, II. místopředseda představenstva
Ing. Ladislav Kašing, člen představenstva
Se sídlem: Osvoboditelů 355, 747 64 Velká Polom
IČO: 25864068
DIČ: CZ25864068
Zapsaná v OR: u Krajského soudu v Ostravě, oddíl B, vložka 2381
Bankovní spojení: Komerční banka a.s.
Číslo účtu: 7729420247/0100
ID datové schránky: 62bg58q
Kontaktní osoba: Ing. Petra Očenášková
Email, telefon: petra.ocenaskova@zkdesign.cz, 777 725 709

(dále v textu jen „Zhotovitel“)

uzavřely dnešního dne podle § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, v platném znění
(dále také jen „Občanský zákoník“), tuto

smlouvu o dílo



článek I

Definice

1. Podle této Smlouvy:

- 1.1. **„Cena za dílo“** znamená finanční částku, kterou Objednatel zaplatí Zhotoviteli za řádné a včasné provedení Díla v souladu s touto Smlouvou a jejími přílohami.
- 1.2. **„Dodávkou volného interiéru“** se pro účely této Smlouvy rozumí úplné a standardní provedení všech prací spojených s výrobou předmětu Díla a jeho dodávkou, včetně zabezpečení dopravy a montáže předmětu Díla na místo plnění a všech činností spojených s plněním předmětu závazku podle Smlouvy a nezbytných pro uvedení předmětu Díla do užívání.
- 1.3. **„Norma“** znamená pro daný případ příslušné platné ČSN, případně příslušné platné normy EN, neexistují-li pro daný případ odpovídající ČSN, případně příslušné platné normy DIN, neexistují-li pro daný případ ani odpovídající normy EN.
- 1.4. **„Podstatné porušení Smlouvy“** nebo **„Podstatné porušení povinností Zhotovitele podle této Smlouvy“** znamená podstatné porušení Smlouvy označené takto ve Smlouvě s právními následky ve smyslu § 2002 a násl. občanského zákoníku. Podstatné porušení této Smlouvy může nastat i v případech, kde to tato Smlouva výslovně nestanoví, jestliže budou splněny podmínky § 2002 a násl. občanského zákoníku.
- 1.5. **„Protokol o předání a převzetí Díla“** znamená písemný dokument podepsaný Zhotovitelem a Zástupcem Objednatele při Předání a převzetí Díla, potvrzující předání Díla Zhotovitelem Objednateli a převzetí Díla Objednatelem od Zhotovitele ve stavu úplného dokončení.
- 1.6. **„Předání a převzetí Díla“** znamená okamžik protokolárního předání Díla Objednateli po úplném dokončení Díla a jeho převzetí Objednatelem. Za okamžik Předání a převzetí Díla se považuje podpis Protokolu o předání a Převzetí Díla oprávněnými zástupci Zhotovitele a Objednatele.
- 1.7. **„Připravenost pro montáž předmětu Díla (dále jen „Připravenost pro montáž“)** znamená stav místností určených pro montáž předmětu Díla, který umožňuje zahájit montáž předmětu Díla, zejména dokončené povrchy podlah (včetně nášlapných vrstev), stěn (včetně maleb) a stropů (včetně maleb a podhledů), dokončené nátěry, osazené a zkompleťované venkovní a vnitřní výplně otvorů, osazené vnitřní parapety, osazené a zkompleťované rozvody a koncové prvky technických zařízení, dokončené veškeré práce se zvýšenou prašností v objektech a jejich blízkosti a dokončený úklid místností. Podmínkou Připravenosti pro montáž předmětu Díla a dalších přímých dodávek je rovněž umožnění používání příjezdové cesty v rámci staveniště a přístupové cesty k místnostem určeným pro montáž předmětu Díla.
- 1.8. **„Seznam Vad Díla“** znamená písemný soupis všech zjevných Vad Díla identifikovaných Zástupcem Objednatele. Seznam Vad Díla bude přílohou Protokolu o předání a převzetí Díla, přičemž v něm budou Zástupcem Objednatele uvedeny konkrétní termíny odstranění všech těchto Vad požadované Objednatelem.
- 1.9. **„Servisní kontrola“** znamená, že Zhotovitel na své náklady provede servisní kontrolu dodaného Díla po uplynutí 6 měsíců od protokolárního Předání Díla Objednateli, a to ve lhůtě stanovené touto Smlouvou. Servisní kontrola znamená kontrolu mechanických a funkčních částí dodaného Díla, a to seřízení a doladění čelních ploch a ostatních součástí skříňového nábytku; kontrolu povrchů a hran čelních ploch; seřízení kování výsuvů, kyvných dvířek a dalších pohyblivých částí mobiliáře způsobených vadou výrobku nebo vadou montáže; kontrola kotvicích a stabilizačních prvků.
- 1.10. **„Smlouva“** znamená tuto smlouvu o dílo, jejíž nedílnou součástí jsou přílohy.



- 1.11. „Účastníci“ znamená označení pro všechny Objednatele a Zhotovitele podle záhlaví této Smlouvy.
 - 1.12. „Vada Díla“ znamená skutečnost, že provedení Díla neodpovídá parametrům nebo vlastnostem stanoveným pro Dílo v této Smlouvě, účinných právních předpisech, příslušných Normách, nebo v rozhodnutích správních orgánů.
 - 1.13. „Vada provádění“ znamená skutečnost, že provedení Díla v průběhu provádění Díla, do momentu podpisu Protokolu o předání a převzetí Díla, neodpovídá parametrům nebo vlastnostem stanoveným pro Dílo v této Smlouvě, účinných právních předpisech, příslušných Normách, nebo v rozhodnutích správních orgánů, kterou Zástupce Objednatele oznámí Zhotoviteli kdykoliv v průběhu provádění Díla, tzn. ode dne předání místa plnění Zhotoviteli do Předání a převzetí Díla Objednateli. Toto oznámení považují smluvní strany za upozornění ve smyslu § 2593 občanského zákoníku, kdy může Objednatel požadovat, aby Zhotovitel zajistil nápravu a prováděl Dílo řádným způsobem, přičemž neučiní-li tak Zhotovitel ani ve lhůtě 14 kalendářních dnů ode dne doručení písemného upozornění, může Objednatel odstoupit od Smlouvy, vedl-li by postup Zhotovitele nepochybně k podstatnému porušení Smlouvy podle § 2002 a násl. občanského zákoníku.
 - 1.14. „Záruční doba“ znamená dobu, po kterou se Zhotovitel zavazuje poskytnout za podmínek této Smlouvy Objednateli záruku za jakost Díla.
 - 1.15. „Zástupce Objednatele“ znamená osobu určenou Objednatелеm v záhlaví této Smlouvy, která je oprávněna k převzetí Díla a je oprávněna dohlížet nad kontrolou kvality Díla a která zajišťuje dohled nad kontrolou kvality Díla jako celku. Uděluje závazné pokyny Zhotoviteli při provádění Díla, sleduje zejména způsob, postup a kvalitu provádění Díla, působí k odstranění závad, zejm. vad provádění při provádění Díla a sleduje řádné vedení montážního deníku ve smyslu čl. XI. této Smlouvy, to vše v rámci práv a povinností stanovených jí v jednotlivých ujednáních této Smlouvy.
 - 1.16. „Zhotovitel“ znamená právnickou nebo fyzickou osobu identifikovanou jako Zhotovitel v záhlaví této Smlouvy.
2. Pojmy označené v této Smlouvě začátečními velkými písmeny jsou závazně vysvětleny v tomto článku.

Článek II

Předmět Smlouvy

1. Za podmínek uvedených v této Smlouvě se Zhotovitel zavazuje na svůj náklad a na své nebezpečí a v souladu s právními předpisy a účinnými technickými normami v rozsahu, způsobem, v jakosti a ve lhůtách podle této Smlouvy, řádně a včas provést Dílo a předat Objednateli předmět Díla bez vad v rozsahu, způsobem, v jakosti a ve lhůtě specifikované touto Smlouvou a Objednatel se zavazuje zaplatit Zhotoviteli Cenu za dílo. Daň z přidané hodnoty bude hrazena ve výši stanovené podle právních předpisů účinných ke dni uskutečnění zdanitelného plnění ve smyslu zákona o dani z přidané hodnoty.
2. Dílem podle této Smlouvy se rozumí
 - 2.1. výroba, dodávka a montáž volného interiéru (dále rovněž jako „interiérového vybavení“) do budovy ZZ – části C, D, E pro potřeby simulačního centra – Cvičné nemocnice Lékařské fakulty Ostravské univerzity v rámci projektu Operačního programu Výzkum, vývoj a vzdělávání (dále jen „OP VVV“) s názvem Simulační centrum "Cvičná nemocnice" s reg. č. CZ.02.2.67/0.0/0.0/18_057/0013366
 - 2.2. zpracování výrobní, výkresové dokumentace pro všechny Zhotovitelem vyráběné prvky vybavení, a to ve dvou vyhotoveních s platností originálu, když každá smluvní strana obdrží



- jedno vyhotovení. Výrobní dokumentaci je Zhotovitel povinen před vlastní realizací dodávky interiérového vybavení, případně před zadáním výroby jednotlivých prvků, odsouhlasit s Objednatel. Výrobní, výkresová dokumentace bude součástí dokumentace skutečného provedení Díla, která bude tvořit nedílnou součást předávacího protokolu;
- 2.3. úklid a odvoz všech obalů a dalších materiálů používaných při vlastní montáži v souladu s ustanoveními zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů z Místa plnění;
- 2.4. zaměření Místa plnění před zahájením výroby, doprava na Místo plnění, montáž, včetně veškerého montážního materiálu;
- to vše v druhu, množství, jakosti a provedení podle specifikace, která tvoří nedílnou součást této Smlouvy jako její příloha č. 1 (vše dále jen jako „Dílo“).
3. Předmětem Díla podle této Smlouvy (dále jen „Předmět Díla“) je interiérové vybavení budovy ZZ Lékařské fakulty Ostravské univerzity – části C, D, E pro potřeby simulačního centra – Cvičné nemocnice, podle specifikace uvedené v Technické zprávě, zpracované společností Architektonická kancelář ARKOS s.r.o., IČO 476 78 798, se sídlem Ostrava – Moravská Ostrava, Hrabákova 1780/5 v 04/2020, se soupisem prvků, který tvoří nedílnou součást této Smlouvy jako její příloha č. 1, na základě předchozího zadávacího řízení s názvem „**Rekonstrukce budovy ZZ – části C, D, E pro potřeby simulačního centra – Cvičné nemocnice – volný interiér**“.
4. Zhotovitel se zavazuje konzultovat provedení a technické detaily Díla předem se Zástupci Objednatele.
5. Zhotovitel se zavazuje po uplynutí 6 měsíců od protokolárního Předání Díla Objednateli provést do následujících 30 kalendářních dnů na své náklady Servisní kontrolu dodaného Díla. O provedení Servisní kontroly bude sepsán protokol, a to ve dvou vyhotoveních s platností originálu, když každá smluvní strana obdrží jedno vyhotovení.
6. Zhotovitel je povinen Dílo provádět v objektu: Lékařské fakulty budovy ZZ, Syllabova 19, 703 00 Ostrava – Vítkovice (dále jen „Místo plnění“).

článek III

Doba plnění a předání Díla

1. Zhotovitel je povinen zahájit provádění Díla nejbližší pracovní den následující po dni nabytí účinnosti této Smlouvy.
2. Výrobu Díla je Zhotovitel povinen dokončit po odsouhlasení výrobní dokumentace, materiálů a výrobků Objednatel dle čl. VIII. odst. 6 této Smlouvy ve lhůtách uvedených v odst. 4 tohoto článku a podrobněji specifikovaných v čl. 13 odst. 2 Zadávací dokumentace veřejné zakázky. Porušení této povinnosti bude považováno za Podstatné porušení povinností Zhotovitele podle této Smlouvy.
3. Zhotovitel je povinen zahájit montáž Díla v Místě plnění ihned po protokolárním předání Místa plnění dle čl. VI. odst. 1 Smlouvy.
4. Zhotovitel je povinen provést (dokončit a předat) Dílo **nejpozději** u položek č. 1 a 2 neoceněného výkazu výměr **do 8 týdnů** po dni nabytí účinnosti této Smlouvy, a u zbývajících položek neoceněného výkazu výměr **do 12 týdnů** po dni nabytí účinnosti této Smlouvy, tzn., zpracovat výrobní dokumentaci Díla, vyrobit, dodat a smontovat v místě plnění.
5. O provedení Díla ve smyslu odst. 3 tohoto článku sepiší smluvní strany Protokol o předání a převzetí Díla. V případě, že Dílo bude vykazovat při přebírání Díla Vady, je Objednatel oprávněn podle své volby odmítnout převzetí Díla, převzít Dílo s výhradami podle § 2605 občanského zákoníku nebo v tomto protokolu oznámit Vady Díla, popř. vč. volby nároku z vadného plnění, ve smyslu čl. XIII. této Smlouvy.



6. Zhotovitel je povinen nejpozději 5 kalendářních dnů před zamýšleným předáváním celého Díla vyzvat písemně Zástupce Objednatele ke kontrole úplného dokončení předávaného Díla a nejpozději ke dni předání Díla předat oprávněnému zástupci Objednatele ve věcech technických tyto dokumenty:
 - 6.1. soupis všech dodaných interiérových prvků po jednotlivých místnostech s uvedením množství, jednotkové ceny a celkové ceny pro každou místnost samostatně, a to v elektronické podobě ve formátu MS Excel nebo obdobném formátu,
 - 6.2. základní pokyny pro uživatele předmětu Díla vč. popisu běžných údržbových postupů pro technická zařízení a výrobky, které jsou součástí předávaného Díla, certifikáty a prohlášení o shodě zabudovaných materiálů, výrobků a zařízení, originály revizních zpráv, katalogové listy apod.,
 - 6.3. seznam technického vybavení a výrobků, které mají vlastní záruční listy se záruční dobou odlišnou od komplexní záruky za jakost Díla včetně záručního listu,
 - 6.4. originály montážního deníku ve smyslu čl. XI. této Smlouvy.
7. Smluvní strany si ujednaly, že ustanovení § 2609 občanského zákoníku o svépomocném prodeji se v případě prodlení Objednatele s převzetím kterékoliv části Předmětu Díla nepoužije.

článek IV

Cena za dílo

1. Celková cena za Dílo činí 3 044 887,- Kč bez DPH. Dodavatel je plátcem DPH. Daň z přidané hodnoty bude účtována ve výši určené podle právních předpisů účinných ke dni uskutečnění zdanitelného plnění.
2. Cena za dílo je stanovena jako cena pevná, úplná a nepřekročitelná. Pro vyloučení pochybností Účastníci Smlouvy sjednávají, že Cena za dílo nebude ovlivněna jakýmkoli kolísáním cen, včetně inflace a kurzových změn. Cena za dílo může být měněna pouze datovanými písemnými pořadově číslovanými dodatky k této Smlouvě v souladu s § 100 odst. 1 v návaznosti na § 222 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, v platném znění.
3. Cena za dílo obsahuje veškeré náklady nutné pro veškeré činnosti spojené s provedením a Předáním a převzetím Díla a zisk Zhotovitele a je sjednána v rozsahu cenové nabídky Zhotovitele podle přílohy č. 2 této Smlouvy.

článek V

Platební podmínky a fakturace

1. Smluvní strany se dohodly, že Cena za dílo podle čl. IV. odst. 1 této Smlouvy bude Objednatelem Zhotoviteli zaplacená na základě faktury vystavené Zhotovitelem, přičemž Zhotovitel je oprávněn fakturu vystavit nejdříve prvním dnem následujícím po dni oboustranného podpisu Protokolu o předání a převzetí Díla.
2. Účastníci této Smlouvy se dohodli, že každá vystavená faktura bude doručena k rukám Zástupce Objednatele.
3. Každý daňový doklad - faktura Zhotovitele musí mít náležitosti daňového a účetního dokladu dle účinných právních předpisů, obsahovat požadavek na způsob provedení platby, bankovní spojení, datum splatnosti 30 kalendářních dnů ode dne jejich doručení, formou a obsahem odpovídat zákonu o účetnictví v účinném znění a zákonu o dani z přidané hodnoty v účinném znění a mít náležitosti obchodní listiny podle § 435 občanského zákoníku. Fakturu Zhotovitel opatří podpisem osoby oprávněné ji vystavit a číslem této Smlouvy, na jejímž základě bylo plněno.
4. V případě, že nebude mít jakákoliv faktura vystavená Zhotovitelem výše uvedené náležitosti, nebo bude obsahovat údaje chybné či rozporné s touto Smlouvou, je Objednatel oprávněn



takovou fakturu Zhotoviteli odeslat poštou nebo jiným prokazatelným způsobem zpět k přepracování, přičemž tímto odesláním se ruší doba splatnosti a Objednatel není v takovém případě v prodlení se zaplacením platby. Doba splatnosti počne běžet nejdříve dnem doručení nového řádně opraveného daňového dokladu Objednateli.

5. Smluvní strany se dohodly na tom, že závazek zaplatit Cenu za dílo je splněn dnem odepsání příslušné částky z účtu Objednatele ve prospěch účtu Zhotovitele uvedeného v záhlaví této Smlouvy.
6. Objednatel neposkytne Zhotoviteli zálohu na Cenu za dílo.
7. Zhotovitel zajistí řádné a včasné plnění finančních závazků svým poddodavatelům, kdy za řádné a včasné plnění se považuje plné uhrazení poddodavatelem vystavených faktur za plnění poskytnutá Zhotoviteli k provedení závazků vyplývajících ze Smlouvy, a to vždy nejpozději do 15 kalendářních dnů od obdržení platby ze strany Objednatele za konkrétní plnění (pokud již splatnost poddodavatelem vystavené faktury nenastala dříve). Zhotovitel se zavazuje přenést totožnou povinnost do dalších úrovní dodavatelského řetězce a zavázat své poddodavatele k plnění a šíření této povinnosti též do nižších úrovní dodavatelského řetězce. Objednatel je oprávněn požadovat předložení dokladů o provedených platbách poddodavatelům a smlouvy uzavřené mezi Zhotovitelem a poddodavateli. Nesplnění povinností Zhotovitele dle tohoto ujednání Smlouvy se považuje za podstatné porušení Smlouvy s možností odstoupení Objednatele od této Smlouvy. Odstoupení od této Smlouvy je v takovém případě účinné doručením písemného oznámení o odstoupení od Smlouvy druhé smluvní straně.

Článek VI

Předání Místa plnění

1. Zástupce Objednatele předá Zhotoviteli Místo plnění ve stavu Připravenosti pro montáž předmětu Díla, a to **po nabytí účinnosti této Smlouvy, nejpozději** u položek č. 1 a 2 neoceněného výkazu výměr nejpozději **do 6 týdnů** ode dne nabytí účinnosti této Smlouvy, a u zbývajících položek neoceněného výkazu výměr nejpozději **do 10 týdnů** ode dne nabytí účinnosti této Smlouvy, pokud se smluvní strany nedohodnou jinak. Zhotovitel se zavazuje v těchto lhůtách Místo plnění od Objednatele převzít; porušení této povinnosti bude považováno za Podstatné porušení povinností Zhotovitele podle této Smlouvy.
2. Zhotovitel a Zástupce Objednatele vyhotoví a podepíší datovaný protokol o předání Místa plnění. Zhotovitel je povinen neprodleně po převzetí Místa plnění ověřit prohlídkou jeho stav s ohledem na překážky, které by mohly bránit provádění Díla. O zjištěných překážkách je povinen informovat Zástupce Objednatele neprodleně po výše uvedené prohlídce.
3. Zhotovitel odpovídá za prostory Místa plnění od okamžiku podpisu protokolu o předání Místa plnění až do úplného Předání a převzetí Díla. V případě plnění povinností podle této Smlouvy Zhotovitelem na Místě plnění po dni Předání a převzetí Díla, Zhotovitel odpovídá za Místo plnění až do okamžiku úplného ukončení své činnosti v Místě plnění.
4. Zhotovitel se zavazuje vyklidit Místo plnění a uvést je do bezvadného a obvyklého užívání způsobilého stavu nejpozději v den protokolárního Předání a převzetí Díla. O vyklizení Místa plnění a o jejím uvedení do výše uvedeného stavu bude Zhotovitelem a Zástupcem Objednatele sepsáno samostatné potvrzení.



článek VII

Povinnosti Zhotovitele ve vztahu k Místu plnění

1. Zhotovitel bude používat Místo plnění pouze k účelům provádění Díla podle této Smlouvy. Porušení této povinnosti bude považováno za podstatné porušení povinností Zhotovitele podle této Smlouvy.
2. Veškeré instalace, příslušenství atd. musí být instalovány, udržovány a provozovány podle příslušných platných právních předpisů.
3. Zhotovitel je povinen kdykoli umožnit Objednateli a jeho oprávněnému Zástupci přístup na Místo plnění.
4. Zhotovitel je povinen umožnit přístup na Místo plnění jiným smluvním partnerům Objednatele, poskytujícím smluvní plnění vůči Objednateli na Místě plnění a poskytnout jim veškerou součinnost podle pokynů učiněných prostřednictvím Zástupce Objednatele.
5. Zhotovitel je na převzatém Místě plnění povinen dodržovat pořádek.
6. Zhotovitel bere na vědomí, že dodávka a montáž (instalace) Díla může být prováděna současně s dokončovacími pracemi na stavbě. Zhotovitel se v této souvislosti zavazuje, že bude postupovat v součinnosti se zhotovitelem stavby a řídit se pokyny technického dozoru Objednatele a koordinátora bezpečnosti a ochrany při práci, vždy však za předpokladu, že bude místo plnění ve stavu Připravenosti pro montáž předmětu Díla.

článek VIII

Další povinnosti Zhotovitele

1. Zhotovitel je povinen provést Dílo včas a řádně, v souladu s obecně závaznými účinnými právními předpisy České republiky a příslušnými Normami, v souladu s touto Smlouvou a pokyny Objednatele učiněnými prostřednictvím Zástupce Objednatele, pokud není pro jednotlivý případ v této Smlouvě sjednáno jinak.
2. **Dodržování účinných právních předpisů nebo technických norem českých nebo ekvivalentních podle země původu materiálu, výrobku a technického vybavení**
 - 2.1. Materiál, výrobky a technické vybavení použité na Díle (dále jen „materiál“, „výrobek“ a „technické vybavení“ nebo jejich uvedení v plurálu) musí vyhovovat účinným českým právním předpisům a technickým Normám nebo ekvivalentním normám podle země původu materiálu, výrobku a technického vybavení v souladu s právním řádem České republiky. Porušení této povinnosti v každém jednotlivém případě použití materiálu, výrobku či technického vybavení na Díle nevyhovujícím výše uvedeným předpisům a/nebo Normám bude považováno za podstatné porušení povinností Zhotovitele podle této Smlouvy. Tam, kde je to předpisy vyžadováno, je Zhotovitel povinen doložit prohlášení o shodě.
 - 2.2. Zhotovitel nesmí v průběhu provádění Díla podle této Smlouvy použít žádný nevhodný a zdraví škodlivý materiál nebo výrobky, jejichž nevhodnost je ke dni použití známa. Porušení této povinnosti bude považováno za Podstatné porušení této Smlouvy.
3. **Materiály, Výrobky, Technické vybavení**
 - 3.1. Zhotovitel je povinen při provádění Díla použít pouze takové materiály, výrobky a technické vybavení, o nichž informace potřebné k objednání a použití získal pouze z této Smlouvy, popisů a údajů tak, jak budou předány nebo schváleny Objednatelem a podle postupu práce. V případech, kdy Zhotovitel při provádění Díla použil materiál, výrobek nebo technické vybavení objednané bez ohledu na příslušnou dokumentaci, popisy a údaje podle této Smlouvy, nemůže uplatňovat žádné nároky na náhradu nákladů v této souvislosti vzniklých.
 - 3.2. Zhotovitel je povinen při provádění Díla použít pouze materiály, výrobky a technické vybavení nezatížené právy třetích osob s tím, že tyto musí být atestované pro použití v ČR a



tato skutečnost musí být prokázána předložením příslušného odpovídajícího dokumentu Zástupci Objednatele.

4. Zhotovitel je povinen skladovat všechny materiály, výrobky, technické vybavení a zařízení dodané na Místo plnění tak, aby nedošlo k jejich ztrátě, odcizení, poškození nebo zničení, a je povinen respektovat technické podmínky výrobce, jsou-li výrobcem stanoveny.
5. Zhotovitel je povinen před započítáním výroby a dodávky interiérového vybavení provést na své náklady zaměření příslušných částí Místa plnění, a to zvláště v místech, kde je nábytek navržen „na míru“ (výklenky, výřezy ve stolech apod.) a současně je povinen vždy před započítáním výroby a dodávky interiérového vybavení podle této Smlouvy nechat si odsouhlasit Zástupcem Objednatele způsob výroby, barevnost a ostatní detaily výroby předmětu Díla, odsouhlasit vzorky všech použitých materiálů a odsouhlasit konkrétní typ dodávaného typového výrobku, pokud již nebyly odsouhlaseny v rámci schvalovacího procesu výrobní dokumentace dle čl. II odst. 2 bod 2.2 této Smlouvy.
6. Vzorky
 - 6.1. Před objednáním budou vybrané prvky nábytku (skříně, stoly apod.) v rámci zpracování výrobní dokumentace dle čl. II odst. 2 bod 2.2 této Smlouvy vzorkovány. Zástupce Objednatele má právo odmítnout vzorky, které nebudou v souladu s popisem a vyobrazením daným Technickou zprávou, jež tvoří přílohu č. 1 této Smlouvy.
 - 6.2. Zhotovitel nese veškeré náklady související se zpracováním výrobní dokumentace a v případě předložení vzorků nese veškeré náklady související s předložením vzorků.
7. Zhotovitel je povinen dodržet kvalitu Díla v celém rozsahu podle schválené výrobní dokumentace, jež byla odsouhlasena.
8. Zhotovitel se zavazuje zajistit v rámci plnění této Smlouvy legální zaměstnávání osob a zajistit pracovníkům podílejícím se na plnění Smlouvy férové a důstojné pracovní podmínky. Férovými a důstojnými pracovními podmínkami se rozumí takové pracovní podmínky, které splňují alespoň minimální standardy stanovené pracovní právními a mzdovými předpisy. Zhotovitel je povinen zajistit splnění požadavků tohoto ustanovení Smlouvy i u svých poddodavatelů. Nesplnění povinností Zhotovitele dle tohoto ujednání Smlouvy se považuje za podstatné porušení Smlouvy s možností odstoupení Objednatele od této Smlouvy. Odstoupení od této Smlouvy je v takovém případě účinné doručením písemného oznámení o odstoupení od Smlouvy druhé smluvní straně.
9. Zhotovitel je dále povinen:
 - a. zajistit a provádět veškerá obvyklá opatření proti vnikání prachu, nečistot a nadměrného hluku souvisejícího s prováděním Díla do okolí, a to na vlastní náklady Zhotovitele;
 - b. uvedení všech prostor dotčených prováděním Díla do původního stavu;
 - c. zajistit řádnou a ekologickou likvidaci všech odpadů vzniklých při provádění Díla, včetně zajištění všech dokladů o řádné likvidaci odpadu;
 - d. zajistit dodržování limitů pro hlučnost podle hygienických předpisů a pokynů Objednatele pro provádění prací ve vazbě na okolní provoz, zejména pokud se týká přesných časových limitů pro provádění některých prací.
10. Dílo musí splňovat všechny kvalitativní a kvantitativní požadavky definované těmito závaznými podklady pro provedení Díla, a to:
 - a. technickou zprávou vyhotovenou zpracovatelem PD,
 - b. příslušnými platnými normami na území České republiky,
 - c. příslušnými platnými normami Evropské unie,
 - d. dotčenými obecně závaznými právními předpisy,
 - e. v průběhu provádění Díla udělenými pokyny Objednatele.



11. Smluvní strany se dohodly, že nedodržení povinností Zhotovitele podle tohoto článku budou považovat za Podstatné porušení Smlouvy.

článek IX

Povinnosti Objednatele

1. Objednatel je za podmínek stanovených touto Smlouvou povinen zaplatit Zhotoviteli za Dílo Cenu za dílo, jak je sjednána v čl. IV. této Smlouvy.

článek X

Zástupce Objednatele

1. Zástupce Objednatele je oprávněn kontrolovat provádění Díla a dávat Zhotoviteli instrukce ohledně jakékoli činnosti Zhotovitele související s prováděním Díla. Tyto pokyny jsou pro Zhotovitele závazné a je povinen se jimi řídit.
2. Zástupce Objednatele oznámí písemně Zhotoviteli bez zbytečného prodlení každou Vadu v plnění povinností Zhotovitele podle této Smlouvy, Vadu provádění a Vadu Díla zjištěnou při výkonu kontrolního oprávnění.
3. Pro vyloučení pochybností se stanoví, že není-li v této Smlouvě výslovně stanoveno jinak, nemá Zástupce Objednatele oprávnění měnit Smlouvu nebo zprostit Zhotovitele jakékoli jeho povinnosti, závazků nebo odpovědností vyplývajících ze Smlouvy.

článek XI

Zprávy a záznamy Zhotovitele

1. Zhotovitel je povinen vést pravidelné, pravdivé a úplné záznamy o postupu svých prací při provádění Díla.
2. Zhotovitel je povinen vést montážní deník; porušení této povinnosti bude považováno za Podstatné porušení povinností Zhotovitele podle této Smlouvy. Zhotovitel je povinen montážní deník chránit před odcizením, ztrátou, poškozením a zničením. Zhotovitel je povinen v montážním deníku vést úplné a pravdivé záznamy o průběhu montážních činností při provádění Díla.
3. V montážním deníku se nesmí přepisovat, škrtat a vytrhávat jednotlivé stránky. Záznamy o provádění Díla smí za Zhotovitele provádět pouze jím k tomu písemně pověřený zástupce. Zhotovitel je povinen strany v montážním deníku číslovat. Záznamy v montážním deníku nesmí být prováděny s mezerami mezi záznamy.
4. Zhotovitel je povinen předat Objednateli na základě jeho písemné žádosti druhou kopii montážního deníku podepsanou Zhotovitelem. Porušení povinnosti podle tohoto odst. bude považováno za Podstatné porušení povinností Zhotovitele podle této Smlouvy.
5. Požadavky na součinnost Objednatele a ostatních zúčastněných osob na provádění Díla v příslušném pracovním týdnu provádění Díla je Zhotovitel povinen vznášet vždy nejpozději do 9.00 hodin prvního pracovního dne tohoto týdne. Tyto požadavky je povinen předložit písemně se stručným odůvodněním Zástupci Objednatele.

článek XII

Bezpečnost a ochrana zdraví, ochrana životního prostředí a požární ochrana

1. Zhotovitel odpovídá za ochranu zdraví a bezpečnost práce všech osob v prostoru příslušných částí Místa plnění během provádění Díla po celou dobu provádění Díla do okamžiku Předání a převzetí Díla, příp. při odstraňování Vad Díla. Po celou dobu provádění Díla zajistí Zhotovitel bezpečnost práce a provozu, zejména dodržování veškerých právních předpisů o bezpečnosti a



ochraně zdraví při práci a požární ochraně na pracovišti a o ochraně životního prostředí, a odpovídá za škody vzniklé jejich porušením.

Článek XIII

Záruka za jakost, Vady Díla

1. Zhotovitel poskytuje na předmět Díla komplexní záruku za jakost, tj. záruku, že bude Dílo po záruční dobu způsobilé k použití pro obvyklý účel a že si zachová obvyklé vlastnosti. Zhotovitel poskytuje záruku za jakost Díla podle předchozí věty do uplynutí **24 měsíců** od okamžiku podpisu Protokolu o předání a převzetí Díla. Tato záruka platí s výjimkou dodávek technického vybavení a výrobků, které mají vlastní záruční listy se záruční dobou odlišnou; v takovém případě platí záruční doba uvedená v daném záručním listu za předpokladu, že jej Zhotovitel protokolárně předá Objednateli nejpozději v den Předání a převzetí Díla ve smyslu této Smlouvy.
2. Dílo má Vady, neodpovídá-li Smlouvě.
3. Oznámení Vady Díla Objednatel bude prováděno písemně a doručováno zejména na adresu sídla Zhotovitele podle záhlaví této Smlouvy prostřednictvím provozovatele poštovních služeb nebo osobně. Oznámení Vady Díla je možné provést i telefonicky, faxem, elektronickou poštou; v těchto případech je nutné potvrzení oznámení písemně do 3 kalendářních dnů. V takovém případě se Vada Díla považuje za oznámenou již okamžikem oznámení telefonicky, faxem nebo elektronickou poštou.
4. Objednatel je oprávněn oznámit vady Předmětu Díla bez sankce podle § 2112 odst. 1 občanského zákoníku nejpozději do 60 kalendářních dnů ode dne podpisu předávacího protokolu podle čl. III. odst. 5 této Smlouvy a v případě skrytých vad do 60 kalendářních dnů poté, co je kupující mohl posléze při dostatečné péči zjistit v záruční době podle čl. XIII. této Smlouvy.
5. Volba nároků z vadného plnění podle § 2106 občanského zákoníku Objednateli náleží, sdělí-li ji ve shodné formě jako oznámení vad nejpozději do 30 kalendářních dnů od oznámení vad. V opačném případě má práva z vad podle § 2107 občanského zákoníku. Neodstraní-li v takovém případě Zhotovitel vadu jedním ze způsobů podle § 2107 odst. 1 občanského zákoníku ve lhůtě podle následujícího odstavce tohoto článku, má Objednatel právo na přiměřenou slevu z Ceny za dílo nebo právo odstoupit od této Smlouvy.
6. Zhotovitel je povinen odstranit vady Předmětu Díla, ať se jedná o kterýkoliv případ oznámení Vady a volby nároků z vadného plnění podle odst. 5 tohoto článku, ve lhůtě sjednané mezi smluvními stranami písemnou dohodou na jedné listině. V případě neuzavření této dohody je Zhotovitel povinen odstranit Vady Předmětu Díla ve lhůtě:
 - 6.1. 5 pracovních dnů od oznámení Vady u funkčních Vad bránících řádnému užívání Díla,
 - 6.2. 15 pracovních dnů od oznámení Vady u ostatních Vad nebránících řádnému užívání Díla.
7. Objednatel je oprávněn v odůvodněných případech označit odstranění Vady Díla za naléhavé. V takovém případě je Zhotovitel povinen Vadu Díla odstranit ve lhůtě 48 hodin od oznámení Vady Díla, a není-li to možné, je v této lhůtě povinen alespoň provést náhradní řešení před odstraněním Vady Díla, spočívající v provizorním řešení Vady Díla tak, aby nedocházelo ke vniku škod na životě, zdraví a nebo majetku. Odstranění Vady Díla po provedení náhradního řešení před odstraněním Vady Díla je povinen provést ve lhůtách dle předchozího odstavce.
8. Záruční doba neběží po dobu od oznámení Vady Díla do jejího úplného odstranění.



článek XIV

Utvrzení závazku

1. Smluvní strany si pro případ porušení smlouvené povinnosti ujednávají smluvní pokuty. Ani jedna ze smluvních stran ujednané smluvní pokuty nepovažuje za nepřiměřené s ohledem na hodnotu jednotlivých utvrzovaných smluvních povinností.
 - 1.1. V případě, že Zhotovitel poruší svou povinnost podle této Smlouvy způsobem označeným v této Smlouvě jako Podstatné porušení, s výjimkou takových porušení, která jsou uvedena samostatně níže v tomto článku, má Objednatel proti Zhotoviteli právo na zaplacení smluvní pokuty ve výši 4.000,00 Kč za každé takové porušení.
 - 1.2. V případě nedodržení termínů plnění uvedených v čl. III. odst. 2 a 4 této Smlouvy má Objednatel proti Zhotoviteli právo na zaplacení smluvní pokuty ve výši 4.000,00 Kč za každý i započatý den prodlení počínaje prvním dnem prodlení.
 - 1.3. Za prodlení Zhotovitele s nastoupením k odstranění Vad nebo se splněním povinnosti odstranit Vady Předmětu Díla v písemně dohodnuté lhůtě nebo v příslušné lhůtě podle čl. XIII. odst. 6 této Smlouvy je Zhotovitel povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši 2.000,00 Kč za každý, byť započatý, den prodlení a za každý případ samostatně.
2. Smluvní pokuta je splatná ve lhůtě 30 kalendářních dnů po doručení písemné výzvy Objednatele k zaplacení prostřednictvím provozovatele poštovních služeb Zhotoviteli nebo prostřednictvím datové zprávy.
3. Sjednáním smluvních pokut podle tohoto článku smlouvy není dotčeno právo oprávněné smluvní strany na náhradu škody vzniklé v příčinné souvislosti s porušením smluvní povinnosti utvrzované smluvní pokutou. Ustanovení § 2050 občanského zákoníku se nepoužije.
4. Smluvní pokuty je Objednatel oprávněn započíst ve smyslu ust. § 1982 a násl. občanského zákoníku proti i nesplatné pohledávce Zhotovitele na úhradu Ceny díla dle této Smlouvy.

článek XV

Nebezpečí škody na Díle, majetku Objednatele a majetku smluvních partnerů Objednatele

1. Zhotovitel nese nebezpečí škody na zhotovovaném Díle, veškerých výrobcích, technickém vybavení a materiálech, určených ke zhotovení Díla nebo k zabudování do něj nebo k montáži (či instalaci) v něm, majetku Objednatele a majetku smluvních partnerů Objednatele, poskytujících plnění v Místě plnění ode dne převzetí Místa plnění do okamžiku Předání a převzetí Díla. Okamžikem Předání a převzetí Díla přechází nebezpečí škody na Díle na Objednatele.
2. V případě, že dojde v průběhu doby, kdy nebezpečí škody podle odst. 1 tohoto článku nese Zhotovitel, ke vzniku škody na zhotovovaném Díle (ztrátě, odcizení, poškození, zničení atd.), jakékoli jeho části, na materiálu, výrobcích nebo technickém vybavení určeném a/nebo využívaném k provádění Díla nebo na majetku Objednatele a majetku smluvních partnerů Objednatele, poskytujících plnění v Místě plnění, je Zhotovitel povinen o této skutečnosti ve lhůtě nejpozději tří kalendářních dnů od okamžiku, kdy se o vzniku takové škody dozvěděl, písemně informovat Zástupce Objednatele. Zhotovitel je povinen na základě pokynů Zástupce Objednatele a ve lhůtě jím stanovené na své vlastní náklady vzniklé škody odstranit tak, aby Dílo i jeho jednotlivé části vyhovovaly Smlouvě.
3. Pro případ, že Zhotovitel nesplní pokyny Zástupce Objednatele podle odstavce 2 tohoto článku ve lhůtě jím určené, tato skutečnost bude považována za podstatné porušení povinností Zhotovitele podle této Smlouvy.



článek XVI

Pojištění

1. Zhotovitel před podpisem této Smlouvy předal Objednateli kopii pojistné smlouvy, jejímž předmětem je pojištění odpovědnosti za škodu v souvislosti s prováděním Díla ve výši horní hranice pojistného plnění minimálně 2.000.000,00 Kč na jednu pojistnou událost. Zhotovitel se zavazuje, že předložená pojistná smlouva bude platná po celou dobu provádění Díla.

článek XVII

Vyšší moc

1. Smluvní strany jsou zbaveny odpovědnosti za částečné nebo úplné neplnění povinností dle Smlouvy v případě a v tom rozsahu, kdy toto neplnění bylo výsledkem nějaké události nebo okolnosti způsobené vyšší mocí. Odpovědnost však nevylučuje překážka, která vznikla teprve v době, kdy povinná smluvní strana byla v prodlení s plněním své povinnosti, nebo vznikla z jejích hospodářských poměrů.
2. Pro účely Smlouvy znamená „vyšší moc“ takovou mimořádnou a neodvratitelnou událost mimo kontrolu smluvní strany, která se na ni odvolává, kterou nemohla předvídat při uzavření Smlouvy a která jí brání v plnění závazků ze Smlouvy. Takové události mohou být na základě dohody smluvních stran: války, revoluce, požáry velkého rozsahu, záplavy, dopravní embarga, generální stávky a stávky celého průmyslového odvětví. Za okolnost vyšší moci se nepovažují chyby nebo zanedbání ze strany Zhotovitele, výpadky v dodávce energie a ve výrobě, místní a podnikové stávky a podobně. Vyšší mocí není selhání poddodavatele, pokud by nenastalo z důvodů shora uvedených.
3. Za vyšší moc je ve vztahu k zdravotním důvodům (např. epidemie) považováno pouze vyhlášení nouzového stavu z důvodu ohrožení zdraví ve smyslu ústavního zákona č. 110/1998 Sb., o bezpečnosti České republiky, a to pouze tehdy a po dobu, po kterou Zhotovitel prokazatelně v důsledku vyhlášení nouzového stavu nebude ani při vynaložení maximálního úsilí a přijetí možných opatření (např. zajištěním náhradních pracovníků či poddodavatelů) objektivně schopen zajistit dokončení realizace Díla či pokračování prací v intenzitě alespoň 50% plánovaných prací. Vyšší moc v takovém případě trvá maximálně po dobu trvání vyhlášeného nouzového stavu.
4. O vzniku situace vyšší moci a jejích příčinách uvědomí smluvní strana odvolávající se na vyšší moc neprodleně, nejpozději však do 5 kalendářních dnů od vzniku, druhou smluvní stranu e-mailem s následným potvrzením doporučeným dopisem. V případě uvedeném v odst. 3 tohoto článku této Smlouvy Zhotovitel doloží skutečnosti, které mu brání v dokončení Díla, nebo v jeho pokračování, a dále opatření, která přijal a úsilí, které vyvinul k překonání důsledků vyšší moci. Stejným způsobem bude druhá smluvní strana informována o tom, že okolnosti vyšší moci pominuly. Na požádání předloží smluvní strana odvolávající se na vyšší moc druhé smluvní straně důvěryhodný důkaz o této skutečnosti.
5. Bez ohledu na jiná ustanovení Smlouvy Zhotovitel nenese odpovědnost za škodu nebo ztrátu na Díle nebo na vlastnictví Objednatele způsobenou válkou, nepokoji nebo operacemi válečného charakteru, invazí, občanskou válkou, revolucí, nastolením civilní nebo vojenské diktatury, teroristickými činy, konfiskací a znárodněním, jadernou reakcí, jaderným zářením nebo zamořením a tlakovou vlnou, negativně ovlivňujícími provedení Díla v České republice a které jsou mimo vliv Zhotovitele a které nemohou být za běžných okolností pojištěny na pojišťovacím trhu.



článek XVIII

Ostatní ujednání

1. Objednatel si vyhrazuje právo zveřejnit obsah Smlouvy.
2. Zhotovitel bere na vědomí, že je osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly dle § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, v účinném znění.
3. Ohledně doručování zásilek týkajících se plnění této Smlouvy odesílaných Zhotovitelem s využitím provozovatele poštovních služeb se § 573 občanského zákoníku nepoužije.
4. Účastníci sjednávají, že Zhotovitel nesmí bez předchozího písemného souhlasu Objednatele převést svá práva a povinnosti vyplývající ze Smlouvy nebo v souvislosti s ní na třetí osoby.
5. Objednatel je oprávněn převést na třetí osobu své povinnosti vyplývající ze Smlouvy nebo v souvislosti s ní na třetí osoby.

článek XIX

Závěrečná ujednání

1. Práva a povinnosti stanovená touto Smlouvou, jakož i práva a povinnosti z této Smlouvy vyplývající se řídí občanským zákoníkem a dalšími relevantními právními předpisy České republiky.
2. Tato Smlouva je vyhotovena v elektronické podobě.
3. Tato Smlouva představuje úplnou dohodu mezi účastníky.
4. Ujednání této Smlouvy jsou vzájemně oddělitelná. Pokud jakákoli část závazku podle Smlouvy je nebo se stane neplatnou či nevymahatelnou, nebude to mít vliv na platnost a vymahatelnost ostatních závazků podle Smlouvy a účastníci se zavazují nahradit takovouto neplatnou nebo nevymahatelnou část závazku novou, platnou a vymahatelnou částí závazku, jejíž předmět bude nejlépe odpovídat předmětu původního závazku. Pokud by Smlouva neobsahovala nějaké ujednání, jehož stanovení by bylo jinak pro vymezení práv a povinností odůvodněné, účastníci učiní vše pro to, aby takové ujednání bylo do Smlouvy doplněno.
5. Zhotovitel bere na vědomí, že tato Smlouva včetně všech jejích příloh podléhá povinnému uveřejnění podle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), v účinném znění.
6. Tuto Smlouvu lze měnit, doplnit nebo zrušit pouze písemnými průběžně číslovanými smluvními dodatky. Smluvní dodatky musí být jako takové označeny a platně podepsány účastníky a podléhají témuž smluvnímu režimu jako tato Smlouva.
7. Tato Smlouva nabývá platnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami a účinnosti dnem uveřejnění v registru smluv Objednatelem dle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), v účinném znění.



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



8. Nedílnou součástí této Smlouvy tvoří přílohy:

- 8.1. Příloha č. 1 – Technická zpráva
- 8.2. Příloha č. 2 – Oceněný výkaz výměr - cenová nabídka Zhotovitele ze dne 31.3.2022
- 8.3. Příloha č. 3 – Harmonogram plnění předmětu Díla
- 8.4. Příloha č. 4 – Seznam poddodavatelů
- 8.5. Příloha č. 5 – Nabídka Zhotovitele do zadávacího řízení / samostatně

V Ostravě dne:

Objednatel:

doc. MUDr.
Rastislav Maďar,
Ph.D., MBA, FRCPS

Digitálně podepsal doc. MUDr.
Rastislav Maďar, Ph.D., MBA,
FRCPS
Datum: 2022.05.04 15:22:06
+02'00'

doc. MUDr. Rastislav Maďar, Ph.D.,
MBA, FRCPS
děkan Lékařské fakulty Ostravské univerzity

Ve Velké Polomi dne 3.5.2022

Zhotovitel:

Ing. Radim
Kašing

Digitálně podepsal
Ing. Radim Kašing
Datum: 2022.05.04
07:47:33 +02'00'

Ladislav
Kašing

Digitálně podepsal
Ladislav Kašing
Datum: 2022.05.04
10:24:43 +02'00'

Ing. Radim Kašing II. místopředseda
představenstva
Ing. Ladislav Kašing, člen představenstva

Investor: Ostravská univerzita v Ostravě Dvořákova 7, 701 03 Ostrava, IČ: 61988987				
Vypracoval:		Zodpovědný projektant: Ing. Pavel Obroučka		číslo paré:
Vypracoval: Ing. Pavel Obroučka		Autorizovaný architekt: Ing. arch. Vít Klimeš		
název akce: „Rekonstrukce budovy ZZ – částí C, D, E pro potřeby simulačního centra – Cvičné nemocnice“ DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY			Architektonická kancelář ARKOS s.r.o. Hrabákova 5, 702 00 Ostrava 1 Tel.599 527 839, 603 915 288 e-mail: arkos@arkos-ova.cz	
Technická zpráva			datum: 04/2020	stupeň: RDS
			č.výkresu: D1.5-TZ	č.zakázky: A.238.4

OBSAH DOKUMENTACE

1. Úvod
2. Obecná specifikace nábytku
3. Popis požadovaného nábytku
4. Závěrečná doporučení

Pokud jsou kdekoli v projektové dokumentaci, rozpočtech nebo v těchto technických podmínkách použity požadavky nebo odkazy na obchodní firmy, názvy nebo jména a příjmení, specifická označení zboží a služeb, které platí pro určitou osobu, případně její organizační složku, patenty na vynálezy, užité vzory, průmyslové vzory, ochranné známky nebo označení původu, je tak učiněno pouze z důvodu upřesnění a přiblížení technických parametrů, kvality projektovaných prvků a navrhovaných řešení a estetického standardu.

Tyto odkazy, názvy a označení jsou nezávazné a zadavatel v souladu s ustanovením §91, zákona č.134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, umožňuje použití i jiných, kvalitativně a technicky shodných řešení a toto nebude důvodem k odmítnutí nabídky.

1. Úvod

Dle požadavku investora byl zpracován projekt na řešení interiéru „**Rekonstrukce budovy ZZ – částí C, D, E pro potřeby simulačního centra – Cvičné nemocnice**“.

Projekt interiéru řeší osazení místností nábytkem (viz PDF a DWG výkresové přílohy).

Návrh interiéru vychází z požadavků zadavatele a budoucích uživatelů. Předmětem návrhu interiéru je vybavení prostoru nábytkem, z hlediska požadavků funkčnosti a estetiky. Tento realizační projekt interiéru nenahrazuje dílenskou dokumentaci interiéru!!

Vybrané místnosti budovy budou vybaveny novým nábytkem, rozmístění jednotlivých kusů nábytku je znázorněno na výkresech interiéru.

Zadání díla je uspořádáno ve smyslu a v členění systémového funkcionálního popisu. Jsou zde popsány hlavně požadovaná užívání a funkce resp. z toho vyplývající nebo požadované povrchové úpravy a materiály. Společně s údaji o konstrukčním typu, nábytkových dílech, materiálech interiéru a rozměrech platí za popsany i postup zhotovitele až po hotový výkon podle uznávaných pravidel techniky a zákonných a úředních předpisů. Jestliže obsahuje zadání díla dle názoru nabízejícího zhotovitele nejasnosti, které mohou ovlivnit tvorbu ceny, musí na to nabízející zhotovitel písemně upozornit před podpisem smlouvy s objednavatelem.

Veškerá fotografická vyobrazení ve specifikaci dodávky jsou pouze orientační, nemají vazbu na žádný konkrétní prvek určitého výrobce. Dodavatel může v rámci nabídky zahrnout do kalkulace obdobný výrobek, jehož parametry odpovídají popsaným vlastnostem.

Změny, doplnění a doplňkové konstrukce, podmíněné:

- oborovými technickými pravidly
- výrobními postupy

považované zhotovitelem za důležité, je nutné zohlednit a písemně na ně v nabídce upozornit. Celé dílo musí být zhotoveno tak, aby byla dosažena maximální hospodárnost v poměru investičních nákladů k provozním nákladům.

2. Obecná specifikace nábytku

Nábytek pro interiér v provedení LTD dle níže uvedených norem musí splňovat:

1a. Nábytek musí splňovat na provedení (LTD i DTD+dýha) emisní limit volného formaldehydu ($20\mu\text{g}/\text{m}^3$) stanovené Směrnicí č.12-2006 pro propůjčení ochranné známky Aglomerované materiály na bázi dřeva a výrobky z nich.

1b. Nábytek musí splňovat požadavky na koncentrace organických sloučenin podle vyhlášky č.6/2003 Sb., kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb.
Požadovaný výsledek: splňuje

2a. ČSN EN 1730 – Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl jídelní

- Pevnost horizontálním statickým zatížením
- Pevnost vertikálním statickým zatížením
- Trvanlivost horizontálním zatěžováním
- Trvanlivost vertikálním zatěžováním
- Pevnost konstrukce rázem
- Stabilita

2b. ČSN EN 527-3 – Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl pracovní

- Pevnost horizontálním statickým zatížením
- Pevnost vertikálním statickým zatížením
- Trvanlivost horizontálním zatěžováním
- Trvanlivost vertikálním zatěžováním
- Zkouška pádem
- Stabilita

2c. ČSN EN 1727 – Mechanické a bezpečnostní požadavky pro nábytek úložný

- Zabezpečení zásuvky
- Zabezpečení polic proti vypadnutí
- Pevnost podpěr polic
- Pevnost dveří s vertikální osou otáčení
- Otevření zásuvky dynamicky

2d. ČSN EN 1725 – Mechanické a bezpečnostní požadavky pro postel

- Stabilita
- Trvanlivost lehací plochy
- Pevnost lehací plochy rázem
- Trvanlivost okrajů postele
- Pevnost konstrukce vertikální silou
- Pevnost okrajů postele dvojicí vertikálních sil

1. Nábytek pro interiéry musí splňovat mechanické a bezpečnostní požadavky technických norem ČSN P ENV 12521, ČSN EN 527-2, ČSN EN 1727 a ČSN EN 1725.

Požadovaná min. hodnota: splňuje

2. ČSN 91 0282 čl. 2, ČSN EN ISO 11341 postup 2 – Zjišťování světlostálosti povrchu LTD

Požadovaná min. hodnota: splňuje

3. Povrchová úprava nábytkových dílců z laminované DTD

- Přílnavost odtahem ČSN 91 0281- min. požadovaná hodnota 1,5MPa
- Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722-min.požadovaný stupeň 4
- Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721-min.požadovaný stupeň 4
- Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720-min.požadov. stupeň 4
- Odolnost proti oděru ČSN 91 0276– min. požadovaná hodnota do 0,12 g/100ot .

4. Povrchová úprava nábytkových dílců z dýhované DTD

- Tvrdost tužkou ČSN 67 3075- min.požadov.stupeň 8
- Přílnavost mřížkou ČSN ISO 2409-min. požadov.max.stupeň 0
- Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722-min. požadov. stupeň 4
- Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721-min. požadov. stupeň 4

- Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720-min. požadov. stupeň 4
- Odolnost proti oděru ČSN 91 0276– min. požadovaná hodnota do 0,20 g/100ot .

5. Potahové textilie na sedacím nábytku

- Odolnost v oděru– min. požadavek 1000.000 otáček dle EN ISO 12947-2
- Odolnost proti šmolkování– min. stupeň 5 dle EN ISO 12945-2
- Stálobarevnost na světle– min. stupeň 6 dle EN ISO 105-B02
- Stálobarevnost v otěru za sucha– min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12
- Stálobarevnost v otěru za mokra– min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12

Základní konstrukční materiál volně stojícího nábytku (dále jen LTD):

Laminovaná dřevotřísková deska v tl. 18 a 25 mm - používaná zkratka výrobku – LTD. Materiál bude alternativně dle požadavků vrstven do požadované tloušťky. Jedná se o povrchově upravenou třískovou nebo vláknitou desku. Povrchová úprava vzniká nalisováním dekorativního papíru impregnovaného aminoplastickými pryskyřicemi. Povrchová vrstva laminátu s dekorativním povrchem a definovanou strukturou povrchu je odolná vůči krátkodobému působení vody, zvýšené teplotě a chemikáliím používaným v domácnosti. Povrch je snadno omyvatelný a bez zápachu. Laminované desky jsou určeny pro vnitřní vybavení a nábytek, pro použití v suchém prostředí. Desky jsou hygienicky nezávadné, emise uvolnitelného formaldehydu splňují kritéria emisní třídy E1. Vlastnosti nosných desek odpovídají požadavkům EN 312-3 pro třískové desky a EN 622-1 a EN 622-5 pro vláknité desky, technické požadavky na laminované desky jsou specifikovány PN 49 2628 pro třískové desky a PN 49 2629 pro vláknité desky. Při řezání a zpracování LTD není přípustné jakékoli otřepení hran, nebo nepřesnosti ve formátování materiálu. Spoje budou provedeny jako těsné bez mezer větších než 0,1mm.

Vzhled povrchu materiálu, jeho struktura, odstín, čistota bude vždy stejná a bezvadná na všech nábytkových dílcích bez výjimky. LTD deska bude povrchově řešena s imitací struktury dřeva, není přípustné použití hladkého povrchu.

Dřevotřísková deska plošně lisovaná s povrchovou úpravou – laminace dekorativní folií

1. Identifikace výrobku

Jedná se o desky z třísek, pojených močovino-formaldehydovou pryskyřicí, plošně lisované, s povrchovou úpravou laminováním dekorativní folií. Tyto desky jsou určeny hlavně pro nábytkářský průmysl a k finální úpravě interiéru. Nejsou vhodné do vlhkého prostředí.

2. Informace o složení

2.1. Složení dřevotřískové desky (uvedeno v kg/1 m³ DTD) dřevní hmota - 600 - 640 kg atro – listnaté 10%, jehličnaté 90% močovino-formaldehyd. pryskyřice - 50 - 65 kg (sušina) parafin - 2,5 - 3 kg

tužidlo – nitrát amonný - 1,2 kg (sušina) voda - 35 l

Spotřeba surovin se pohybuje podle jednotlivých tloušťkových tříd desek.

Desky používané k laminování musí vyhovovat požadavkům normy ČSN EN 312.

2.2. Impregnované papíry

(plošná hmotnost papíru před impregnací 70-100 g/m² + 4 g/ m²)

- nános pryskyřic 90 – 110 % + 5%

- tekavé podíly 6,0 - 7,5 %

Impregnované papíry se vyrábějí impregnační dekoračních, podkladových nebo speciálních papírů vhodnými typy vodných roztoků aminoplastických pryskyřic (močovinoformaldehydové a modifikované melamin-formaldehydové pryskyřice).

3. Informace o vlastnostech

3.1. Požadavky na všeobecné vlastnosti

Laminované desky musí odpovídat svými vlastnostmi všeobecným požadavkům obsaženým v tabulce č.1 v ČSN EN 14322.

3.2. Mechanicko-fyzikální vlastnosti - stanovení po dle požadavku CSN EN 14322 pevnost v tahu kolmo na plochu desky – rozlupčivost

3.3. Požadavky na technické vlastnosti – technické vlastnosti se týkají laminovaného povrchu desek – ČSN EN 14322 - způsob provedení zkoušek podle CSN EN 438-2

3.4. Hygienické požadavky

Směrnice DiBt 100 – „Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu“.

3.5. Požární vlastnosti

Podle reakce na oheň je výrobek klasifikován do třídy D. Jeho doplňková klasifikace podle tvorby kouře s a podle plamene hořících částic d0. Úprava vyjádření klasifikace je D-s1,d0. Index šíření plamene 56,7 mm/min.

4. Pokyny pro přepravu a skladování

4.1. Přeprava

· železničními vagony, určenými pro tento druh přepravy (uzavřené a zajištěné proti povětrnostním vlivům), Zboží je ve vagonech zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním.

· kamiony, určenými pro tento druh přepravy. Zboží je chráněno proti povětrnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním.

4.2. Skladování

Skladování v suchém a větraném prostoru při optimální vlhkosti vzduchu 40- 65 %. Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

5. Související normy

ČSN EN 14322 - Laminované desky na bázi dřeva – Požadavky

ČSN EN 312 - Třískové desky – Požadavky na desky pro vnitřní vybavení (včetně nábytku) pro použití v suchém prostředí

ČSN EN 310 - Stanovení modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v

ohybu ČSN EN 311 - Přídržnost povrchových vrstev třískových desek

ČSN EN 317 - Stanovení bobtnání po uložení ve vodě

ČSN EN 318 - Stanovení rozměrových změn v závislosti na změnách rel. vlhkosti vzduchu

ČSN EN 319 - Stanovení pevnosti v tahu kolmo na rovinu

desky ČSN EN 322 - Zjišťování vlhkosti

ČSN EN 323 - Zjišťování hustoty

ČSN EN 438-2 - Dekorativní vysokotlaké lamináty (HP L)–Desky na bázi termosetických pryskyřic – Část 2: Stanovení vlastností

ČSN 29 9030 - Manipulace a skladování

Hrana:

Bude provedena z ABS hran a to vždy v dekoru plošného materiálu LTD.

Pro aplikaci hran bude použito technologie PUR barevně shodnou s barvou hran!!! (dvířka, čela zásuvek, stolové desky s výjimkou stolových a jiných desek rádiusových)

Přebytek lepidla ze spáry, znečištění LTD lepidlem, odchlípování ABS hrany a obdobné defekty jsou nepřijatelné a jsou důvodem pro reklamaci a odmítnutí výrobku.

U korpusů skříní a kontejnerů jsou ABS hrany lepené za použití lepidla v odstínu LTD a ABS hrany.

- U skříňového nábytku jsou boční hrany dveří a přední hrana půdy olepeny ABS hranou tl. 2 mm, která je zakulacena R2, ostatní hrany jsou olepeny ABS hranou tl. 0,5 mm.

- U stolového nábytku jsou boční hrany stolové desky a svislé hrany boků olepeny ABS hranou tl. 2 mm, která je zakulacena R2, ostatní hrany jsou olepeny ABS hranou tl. 0,5 mm.

Spojování LTD:

Spojování je řešeno pomocí kolíkováním nebo lamelováním. Počet kolíků je dán výrobcem pro bezvadné spojení dvou plošných materiálů mezi sebou. Vzdálenosti kolíkových spojů bude prováděna pomocí šablon pro vrtání kolíkových děr. Lamelování je povoleno, požadována pevnost a soudržnost daná kolíkovými spoji. Velikost lamel musí odpovídat charakteru zatížení spoje, tloušťce plošného LTD materiálu. Veškeré spoje budou lepené bez výjimky. Lepidlo bude voleno v závislosti nepoužitým deskovým materiálu. Lepidlo nesmí vytékat ze spár a ovlivnit kvalitu pohledových ploch. Dřevěné kolíky jsou v ČR normovány podnikovou normou PN 49 3148. V nábytku budou použity kolíky do pr. 8 mm, max. velikost 8X35mm. Délka kolíku bude však nejméně 3X tl. Deskového materiálu. Je možná spojovací alternativa pomocí plastových rovných, nebo úhlových kolíků. Není povoleno použití vrutů nebo jiných spojovacích materiálů, s přížnou nebo hlavou krytou maskovací krytkou!! Spojování plošné deskového materiálu do vrstev bude provedeno lepením a kolíkováním opět bez použití viditelných šroubových spojů!! Pokud je u výrobku uveden požadavek na demontovatelné spoje, budou tyto řešeny pomocí vhodných spojovacích prostředků jako lichoběžníkové spojky, excentrické spojovací kování, spojovací šrouby korpusů, spojovací šrouby s válečkovou maticí, malé excentrické spojky. Jiné demontovatelné spoje nejsou obecně přípustné.

Záda skříňových prvků:

Materiál zad bude LTD tl. 18 mm v odstínu materiálu korpusu nebo MDF tl. 3 mm v barvě bílé – viz. specifikace – výkaz výměr. . Záda budou provedena do konstrukce z LTD do vyfrézované drážky v LTD v tloušťce dané materiálem zad nebo z MDF do vyfrézované polodrážky. LTD plná záda jsou zvolena s důrazem na zajištění trvanlivosti s funkcí propojení konstrukce se zářadovou výplní. Materiál zad v provedení LTD bude v dezénu odpovídající barvě doplňků skříněk. Záda v provedení MDF budou v barvě bílé. V případě, kdy budou záda viditelná z čela skříněk, budou použita záda z identického materiálu jako provedení korpusu skřínky. Záda budou výrobek identického výrobce materiálu LTD pro zamezení barevné odlišnosti materiálu. Použití materiálu jiného výrobce není přípustné.

Minimální požadované vlastnosti materiálu:

Plošná tolerance: 2 mm/m

Pevnost v ohybu: 23 N/mm² (MPa)

Vlhkost: 4-6 %

Formaldehyd: max. 8 mg/100g

Hustota: 770 kg/m³

Tolerance tloušťky: ±0,2mm

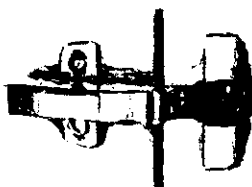
Obsah písku: max. 0,05%

Závěsy dvířek:

Závěsy dvířek z LTD – designové provedení, materiál zinkový odlitek, montáž do LTD na vrut, přitah dvířek pomocí pružiny, polohově nastavitelné ve 3 směrech pomocí excentru, montáž pomocí rychlomontážních podložek na clip systém. Úhel otevření dvířek min.110 stupňů. (viz. Obr.)

Tlumiče nesmí způsobovat nedovírání dvířek, nebo jejich trvalé odstávání.

Obrazová příloha



Dvířka plná z LTD

Materiál a tl. Dvířek bude odpovídat základní specifikaci materiálu LTD.

Provedení dvířek - Polonaložené dveře.

Dvoje dveře jsou před mezistěnou skřínky. Potřebná mezera se nachází mezi nimi. Rozměr potřebný pro naložení dveří je tím redukován. Používají se vyhnuté závěsy.

Vyhnutí 9,5 mm

Naložené dveře

Dveře jsou umístěny před bokem korpusu a po stranách zůstává pouze mezera, která představuje prostor, nutný pro bezpečné otevření dveří.

Vyhnutí 0 mm

Počet závěsů na dveřích:

Rozhodujícími faktory pro počet závěsů na dveřích jsou hmotnost, šířka dveří, výška dveří a kvalita materiálu dveří. V praxi jsou tyto faktory velmi variabilní případ od případu. V případě pochybností se doporučuje vyzkoušení. Z důvodu stability se rozteč mezi závěsy doporučuje co největší.

Nábytkové zámky:

Budou osazeny dle specifikace v jednotlivých popisech nábytkových kusů. Budou použity na dvířka skříněk z LTD, na čela šuplíků z LTD, případně na dvířka z hliníkového rámečku nebo dvířka skleněná. Zámky budou řešeny jako centrální pro více zásuvek, nebo jednoduché pro samostatná dvířka. Umístění vždy do jednotné pozice nábytkových kusů. Zámky budou osazeny s dodatečnou možností instalace centrálního klíče. Povrchová úprava pohledových částí zámků, stříbrná, matná. Dodávka zámků se 4-mi náhradními klíči. Typ a výrobce zámků musí umožňovat jednoduché doobjednání náhradních klíčů nebo částí zámků. Dodavatel musí předat seznam autorizovaných servisních středisek zabezpečující servis uzamykání po uplynutí záruční doby na dodávku interiéru.

Stoly:

Stoly budou provedeny – podnože kovové, stolové desky LTD tl.min. 25, resp min. 36 mm. Stolové desky budou osazeny 2 ks stolových průchodek. Umístění bude provedeno dle konzultace s uživateli.

Vnitřní police ve skříních:

Budou provedeny z LTD identického materiálu jako korpus skříně. Dělení a členění vnitřního uspořádání určuje výkresová dokumentace. Veškeré hrany polic budou opatřeny ABS tl. min. 0,5mm. Směr kresby dekoru polic bude vždy podél čelních dvířek skříněk.

Velikost polic bude provedena tak, aby byla vždy umožněna jejich snadná instalace a vyjmutí. Police budou osazeny na kovové kolíky min. 4ks na polici umístěné do předvrtaných otvorů v bočnici skříněk. Police tedy budou řešeny jako variabilní, pokud specifikace prvků v položkovém rozpočtu neurčí jiné technické řešení. Výškově bude vrtání provedeno na variabilní umístění polic výškovým osazením.

Policové kolíky:



Šuplíky:

Korpus šuplíků je rozměrově řešen s maximální využitelností velikosti vnitřního prostoru nábytku. Jedná se především o délku šuplíku ke hloubce nábytkového prvku. Bočnice a záda šuplíků jsou provedeny z kovu - plech tl. min. 0,8 mm, povrchová úprava RAL 7016. V případě celodřevěných šuplíků (zásuvek) jsou bočnice a záda šuplíků provedena z LTD tloušťky min. 12mm, max. tl. však 18mm. Dno šuplíku je provedeno z L-MDF (lakovaná MDF) tl. 3mm do drážky v bočnicích šuplíku. Výška bočnic bude vždy o 20mm níže než výška čela zásuvek. Výsuvy zásuvek budou provedeny kuličkovými plnovýsuvy na danou hloubku šuplíku.

Požadavky na výsuvy:

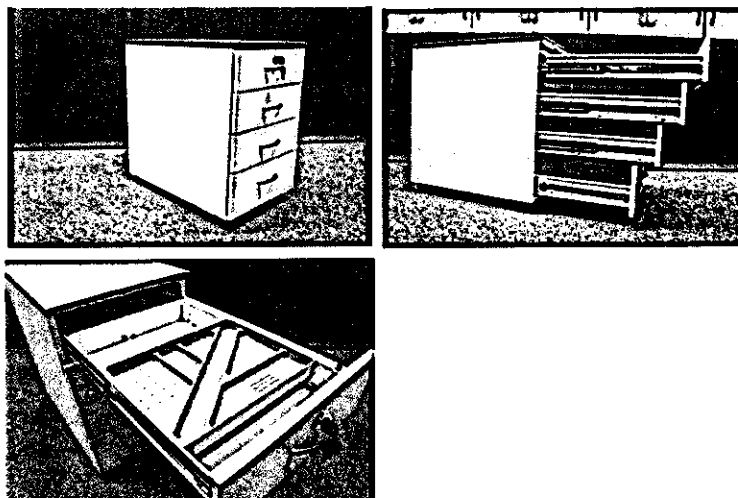
plnovýsuv se zárázkou a pojistkou proti nechtěnému vysunutí

- Ocel pozinkovaná
- Nosnost min. 100 N
- Vodicí kolejničky a kuličková klec tvoří kompletní nedělitelnou jednotku
- Lehký chod a vysoká stranová stabilita s přesným vedením
- Kuličková klec z plastu tlumícího hluk s kalenými ocelovými kuličkami
- S dodatečnou podpěrrou čela od délky zásuvky 430 mm
- Montáž nasunutím - zásuvka se položí na výsuvy a zasune do korpusu!
- Stabilita šuplíku při vysunutí v jakékoli projektované šíři šuplíku
- Šuplíky budou vybaveny zámkem dle specifikace výše.

Kontejnery zásuvkové:

mobilní zásuvkový kontejner se šuplíky

- kontejner na kolečkách, rozměr - š. 400 x hl. 570 x v. 610 mm (vč. koleček)
- boky, dno, záda, čela zásuvek - materiál laminovaná deska tl. 18 mm, dezén dřeva dle specifikace, ABS hrana tl. min. 2mm v odstínu LTD.
- Horní krycí deska kontejneru je „naložená“ – kryje čela zásuvek, materiál LTD, min. tl. 18 mm
- 4 zásuvky - korpus zásuvky: ocelový prolisovaný a ohýbaný plech tl min. 0,8 mm, povrchová úprava - komaxitová barva antracitová RAL7016.
- horní zásuvka kontejneru bude obsahovat posuvný plastový „tužkovník“
- dno zásuvek je v provedení MDF, tl 3,0mm v barvě černé.
- všechny zásuvky jsou opatřeny kuličkovým plnovýsuvem délky 500 mm umožňující lehký, plynulý a úplný výsuv zásuvek pro snadný přístup a manipulaci s předměty umístěnými uvnitř zásuvek
- plechový, prolisovaný korpus všech zásuvek je v provedení pro umístění plastového „tužkovníku“, který je umístěn vždy v horní zásuvce a je volně pohyblivý uvnitř korpusu zásuvky směrem zepředu – dozadu zásuvky a nazpět. Spodní část zásuvky je využitelná pro spisy, či jiné.
- tužkovník je možno dle potřeby volně z korpusu zásuvky vyjmout, případně dle potřeby vložit do jiné zásuvky
- Prostor pod tužkovníkem je využitelný např. pro spisy.
- úchytky zásuvek jsou kovové, povrchová úprava – Satin chrom
- kolečka kontejneru otočná (4ks), pro daný povrch podlahy (plastová / gumová)



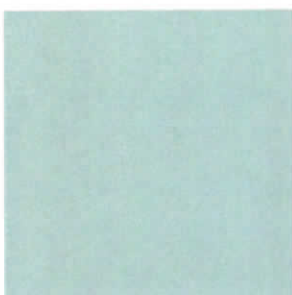
Zásuvky jsou opatřeny plnovýsuvy na kuličkových ložiscích pro snadný a přesný chod. Zatížení jedné zásuvky 45kg.

Kontejner je opatřen centrálním zamykáním a systémem STOP Control, který zabrání nechtěnému převrnutí kontejneru při vysunutí všech zásuvek.

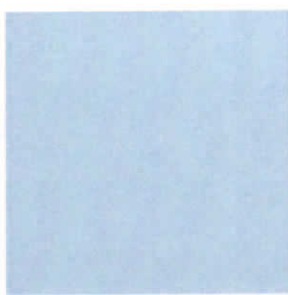
3. Popis požadovaného nábytku

Dekor základního konstrukčního materiálu (dále jen LTD):
lamino

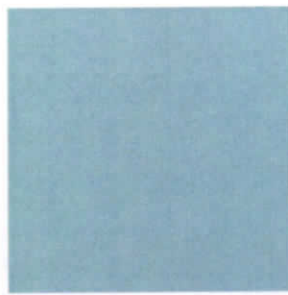
Korpusy skříní, kontejnerů, police: LTD tl. min. 18 mm, např.: Kronospan 7180 BS Mint, 7179 BS Sky blue nebo Pfleiderer U18003 MP Crystal blue, U 18148 MP Ice blue
Dvířka, čela zásuvek: LTD tl. 18 mm, např.: Egger H 3157 ST12
Stolové desky LTD tl. min. 25, resp. tl. min. 36 mm, např.: Egger H 3157 ST12
Kovové díly: nerez nebo KXT v odstínu dle výběru – viz rozdělení ve výkaze výměr



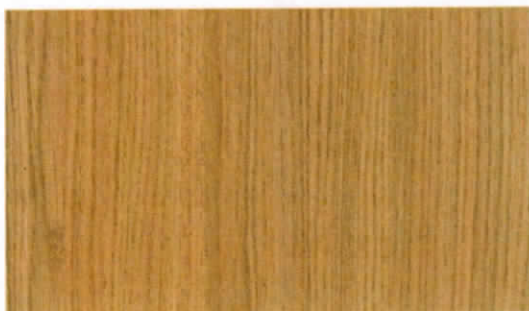
7180 BS Mint
MP Ice blue



7179 BS Sky blue



U 18003 MP Crystal blue U 18148



H 3157 ST12 Vicenza oak

Přesný odstín LTD materiálu bude upřesněn zadavatelem před zahájením výroby a bude uveden ve výrobní dokumentaci, kterou předloží vybraný uchazeč zadavateli k písemnému schválení.



3. Popis požadovaného nábytku

Pol. 01 – Policový regál kovový - VZOREK č. 1

- materiál ocelový plech, povrchová úprava komaxit
- barba bílá RAL 9003
- 5 přestavitelných polic v jednom sloupci, krok přestavitelnosti police max. 50 mm
- police: min. 150 kg

– nosnost

Pol. 02 – Policový regál kovový



- materiál ocelový plech, lakovaný v komaxitu
- povrchová úprava práškovou nátěrovou hmotou bílé barvy RAL 9003
- 4 přestavitelné police v jednom sloupci, krok přestavitelnosti police max. 50 mm
- nosnost police: min. 150 kg

Technický popis

Provedení kombinace kovo / dřevo. Stavebnice bez použití šroubů.

Pravý bok (svařenec), levý bok (svařenec), podpěry polic (přední + zadní), police – LTD tl. min. 18 mm / ABS hrana.

Pravý bok provedení : Stojina – jekl min. 30 x 30 mm, tl. stěny min. 1,5 mm (možno i jako svařenec) – 2 ks,

Spojnice stojin (2ks – horní + spodní) – jekl min. 30 x 30 x tl. stěny min. 2 mm – dohromady se stojinami tvoří svařenec.

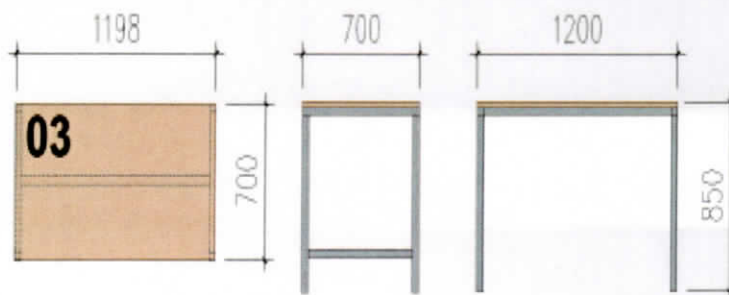
Ve stojinách jsou vysekány párové podélné drážky (20 x 3mm s krokem max. 50 mm pro upevnění policových podpěr. Drážky jsou vysekány na obou stojinách ze přední strany. Z horní strany jsou jekle zaslepeny plastovou záslepkou min. 30 x 30 mm, ze spodní strany jsou záslepky se stavěcím šroubem min. M10 x 30 / plastová roznášecí podložky prům. min. 38 mm (aretace regálů vůči nerovnosti podlahy).

Pravý a levý bok jsou spojeny pomocí přední a zadní policové podpěry (ohýbaný plech tl.min. 2mm) tvarované tak, aby výplň polic (LTD deska) byla pouze vložena.

K zavětrování celého regálu slouží vzpěra regálu, která se umísťuje ze zadní strany regálu do děr pomocí samosvorných výčnělků (bezšroubé spojení)

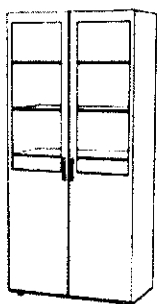
Povrchová úprava kovových dílů – RAL 9003 bílá, LTD desky – bílá.

Pol. 03 – Odkládací stůl



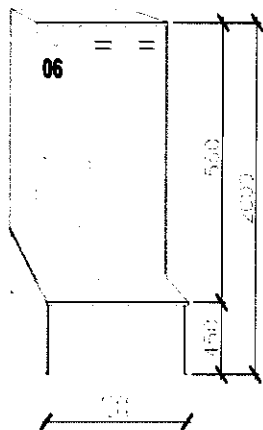
- kovové podnoží z ocelových jelek min. 40 x 40 mm, tloušťky stěny min. 2 mm. Jekly jsou ukončeny nylonovými kluzáky s rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.
- Stolové luby - plech tvaru "U", tl. min. 2mm, rozměry min. 40 x 20 mm, V rohu - vnitřní šroubová spojka – z vnější strany neviditelný spoj.
- pracovní deska DTD lamino tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2mm, Povrchová úprava kovových dílů - KXT v odstínu dle výběru zadavatele.
- dezén lamina viz. technická zpráva

Pol. 04 – Skladová skříň



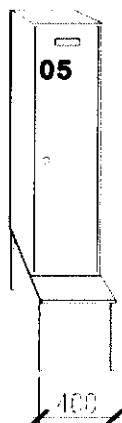
- materiál DTD lamino tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 2mm, pevné křídlové dveře ze 2/3 prosklené
- uzamykatelná, generální klíč - vyměnitelná vložka
- 4 ks police, nosnost police min. 30 kg
- rektifikační nohy - 4ks za soklem skříně pro dorovnání případné podlahové nerovnosti, rektifikace přes dno skříně, sokl výšky max. 50 mm
- odstín lamina - viz. technická zpráva

Pol. 05 – Šatní skříň s lavičkou, třídvéřová



- třídlílná šatní skříň s pevně zabudovanou lavičí
- korpus a dvířka DTD lamino tl. min. 18mm, ABS hrana tl. min. 2mm
- dosedací plocha lavičky dřevotříska, přední hrana tvořena latí z masivu
- 3 sekce 3 x 400 mm, každá sekce skříně je vybavena policí se závěsem na ramínka v horní části skříně a policí ve spodní části skříně pro obuv
- mincovní zámek, obdélníkové mřížky z eloxovaného hliníku ve dvířkách skříněk pro odvětrávání skříněk, záda skříní plná - LTD tl. min. 18 mm
- Kovová podnož – jekl min. 30 x 30 mm (40 x 40 mm), tl. stěny min. 1,5mm,
- povrchová úprava kovových dílů - KXT odstín RAL dle výběru, dezén lamina - viz. technická zpráva

Pol. 06 – Šatní skříň s lavičkou, jednodveřová



- jednodílná šatní skříň s pevně zabudovanou lavičí
- korpus a dvířka DTD tl. min. 18mm, ABS hrana tl. min. 2mm
- kovová podnož, konstrukce z uzavřených tenkostěnných profilů, povrch komaxit
- dosedací plocha lavičky dřevotříska, přední hrana tvořena latí z masivu
- 1 sekce 400 mm, každá sekce skříně je vybavena policí se závěsem na

ramínka v horní části skříňky a policí ve
spodní části skříňky pro obuv
– **mincovní zámek**,
obdélníkové mřížky z eloxovaného hliníku
ve dvířkách skříněk pro
odvětrávání skříněk

záda skříní plná - LTD tl. min. 18 mm

– Kovová podnož – jekl min 30 x 30 mm (40 x 40 mm), tl. stěny min. 1,5mm,

povrchová úprava kovových dílů - KXT odstín RAL dle výběru, dezén lamina - viz. technická zpráva

Pol. 07, 08, 09 – Jídelní stůl, Stůl – VZOREK č. 2

– kovové podnoží, Stoly se skládají z podnože a desky stolu.

Podnož je tvořena z nerezových jechlů min 40 x 40 mm, tl. stěny min 1,5 mm

luby jsou z nerezové oceli - ohýbaný plech tl. min. 1,5 mm, rozměry – min. 40 x 25 x 1,5 mm

Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304, (doloženo certifikátem).

Stojiny - nohy jsou ukončeny nylonovými kluzáky s rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.

– pracovní deska DTD lamino tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm

– dezén lamina - viz technická zpráva

Konstrukční popis :

Obdélníkový stůl, kovová rámová podnož s výškovou rektifikací min 15 mm, nohy čtvercového průřezu - nerezový jechl min. 40 x 40 mm, tl. stěny min. 1,5 mm.

Spojnice (luby) "U" profil min. 40 x 25 mm, tl. min. 1,5 mm otočen otevřenou stranou vzhůru. (směrem ke stolové desce).

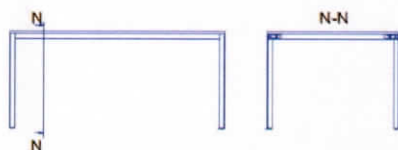
2ks Lubů (kratší strana – hloubka stolu) je opatřen 4 prostřihy v obou krajích pro rohovou spojku .

Rohová spojka - tvar "U" , tl min. 2,5mm - pozink. Protikus rohové spojky - vložka (vložená uvnitř stojiny – jechl min. 40 x 40 mm, tl. stěny min. 2 mm) , Materiál rohové spojky - plech tl.min. 4 mm s vnitřním závitem min. M8. Celá rámová konstrukce je spojena 2ks imbusový šroub min. M8 x 60 mm.

Stolová deska, provedení : LTD tl. min. 25mm, všechny hrany oplepeny ABS hranou tl. min. 2

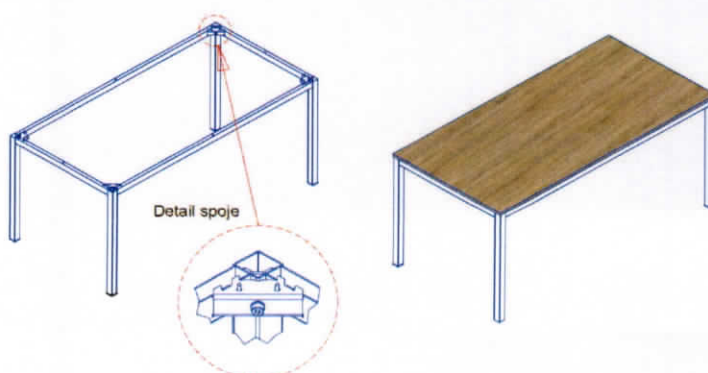
dekoru

Konstrukce kovové podnože



mm v
desky.

Stůl vč. stolové desky



Pol. 10 – Jídelní židle



Židle mají ergonomicky tvarovaný sedák a opěrák, která je okovaná maticovými úchyty pro pevné spojení s podnoží. Podnož je vyrobena svařením nerezových trubek min. Ø22/2 mm povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Trubky jsou ukončeny nylonovými kluzáky. Čalounění je tvořeno polyuretanovou pěnou tl. min. 20 mm N35/43. Omyvatelná látka je složena z 100% Polyester, odolnost látky vůči otěru je min. 95.000 otáček Martindale, (ISO 12947-2). Splňuje cigaretový test EN 1021-1:2006 a EN 1021-2:2006. (doloženo certifikáty) Jedná se o velmi odolnou látku pro použití ve veřejných prostorách. Sedák je ze spodní části čalouněný. Opěrák je čalouněný i ze zadní části.

Pol. 13 - 16 – „Sanita“

Viz. specifikace – výkaz výměr

Pol. 31 - 38 – „Skříně“

Viz. specifikace – výkaz výměr

Konstrukční popis :

Korpus skříní v provedení LTD tl. min. 18 mm, materiál viz. technická zpráva.
ABS hrana – PVC, vrstvená tl. min. 2 mm (na zátěžových a pohledových hranách – dvířka, zásuvky, čela polic, případně čelo půdy / kombinace tl. min. 0,5 mm – korpusy, atd...
Hrany ABS jsou zakulacené – rádius min. R2.
Dno vsazené, materiál LTD, tl. min. 18mm, půda vsazená, materiál LTD tl. min. 18 mm.

Dvířka plná, naložená, materiál LTD tl. min. 18 mm, barevnost dle projektu, ABS hrana tl. min. 2 mm, rádius min. R2 po obvodu dvířek.

Korpus nebo závěsy budou osazeny tlumícím mechanismem zabraňujícím „úder“ dvířek o korpus.

Závěsy dvířek z LTD – designové provedení, materiál zinkový odlitek, montáž do LTD na vrut, přitah dvířek pomocí pružiny, polohově nastavitelné ve 3 směrech pomocí excentru, montáž pomocí rychlomontážních podložek na clip systém. Úhel otevření dvířek min. 110 stupňů.

Nábytkové nožky skryté ve dně skříně - výšková rektifikace +/- 15mm. Výšková stavitelnost skříně přes dno skříně. Typ výškově stavitelných nožek dle výšky soklu skříní. Zada skříně plná – pohledová – provedení LTD tl. min. 18mm, materiál dle popisu, vsazená do drážky nebo nepohledová, provedení MDF tl. min. 3 mm vsazená do polodrážky.

Sokl skříní –výšky max. 50 mm – povrchová úprava dle LTD korpusu skříně.

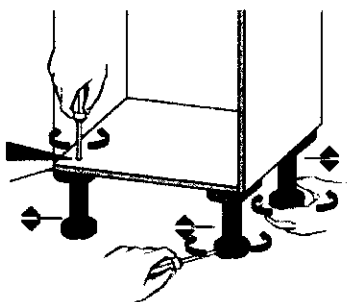
Uvnitř skříní jsou LTD police tl. min. 18 mm, čelní hrana – ABS tl. min. 0,5 mm. Police jsou výškově stavitelné. V korpusu je systém direk pro zajištění stavitelnosti polic. Krok stavitelnosti - max. 50 mm. Police jsou posazeny na čípkových podpěrách. Rozteč polic volných a pevných cca 370 mm.

Rozměry skříní – viz výkaz výměr.

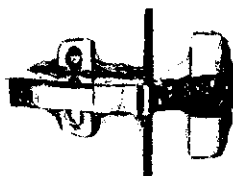
Úchytka skříní v provedení satin / Cr – viz. obrazová příloha

Zámek cylindrický u skříní vysokých, vyměnitelná vložka, systém generálního klíče.

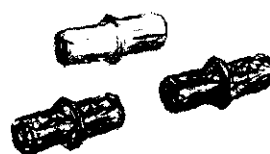
Zámek stolový u skříní nízkých, vyměnitelná vložka, systém generálního klíče.



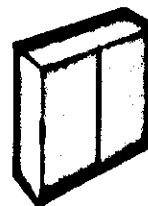
Výšková stavitelnost



závěsy



čípkové podpěry



Pol. 31, 37, 38, 41, 43

Pol. 32, 33

Pol. 34, 35

Pol. 36

Pol. 42

Pol. 39, 40 – Skřín s prosklenými dveřmi, uzamykatelná

Viz. specifikace – výkaz výměr.

Konstrukční popis :

Korpus skříní v provedení LTD tl. min. 18 mm, materiál viz. technická zpráva.

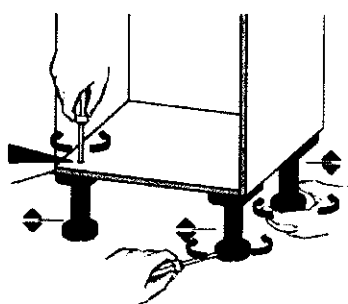
ABS hrana – PVC, vrstvená tl. min. 2 mm (na zátěžových a pohledových hranách – dvířka, zásuvky, čela polic, případně čelo půdy / kombinace tl. min. 0,5 mm – korpusy, atd...

Dno vsazené, materiál LTD, tl. min. 18mm, půda vsazená, materiál LTD tl. min. 18 mm.

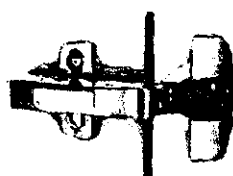
Dvířka plná, naložená, materiál LTD tl. min. 18 mm, barevnost dle projektu, ABS hrana tl. min. 2 mm, rádius min. R2 po obvodu dvířek.

Dvířka prosklená jsou řešena ze skla tl. min. 4 mm do LTD rámu tl. min. 18 mm. Sklo bude osazeno do drážky v LTD rámu a bude zajištěno proti pohybu. Rámečky budou svým rozměrem bezchybně lícovat s korpusem skříní. Dvířka budou v provedení jako naložená. Korpus nebo závěsy budou osazeny tlumícím mechanismem zabraňujícím „úder“ dvířek o korpus. Veškerý materiál všech rámečků a skla, nebo jiných materiálů výrobku bude identické série bez barevných, konstrukčních nebo jiných odchylek.

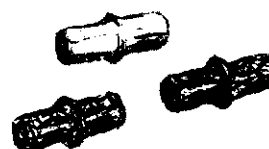
Závěsy dvířek z LTD – designové provedení, materiál zinkový odlitek, montáž do LTD na vrut, přitah dvířek pomocí pružiny, polohově nastavitelné ve 3 směrech pomocí excentru, montáž pomocí rychlomontážních podložek na clip systém. Úhel otevření dvířek min. 110 stupňů. Nábytkové nožky skryté ve dně skříně - výšková rektifikace ± 15 mm. Výšková stavitelnost skříně přes dno skříně. Typ výškově stavitelných nožek dle výšky soklu skříně (viz obr.) Záda skříně plná – pohledová – provedení LTD tl. min. 18 mm, materiál dle popisu, vsazená do drážky nebo nepohledová, provedení MDF tl. min. 3 mm vsazená do polodrážky. Sokl skříně – výšky max. 50 mm – povrchová úprava dle LTD korpusu skříně. Uvnitř skříně jsou LTD police tl. min. 18 mm, čelní hrana – ABS tl. min. 0,5 mm. Police jsou výškově stavitelné. V korpusu je systém dírek pro zajištění stavitelnosti polic. Krok stavitelnosti max. 50 mm. Police jsou posazeny na čípkových podpěrách. Rozteč polic volných a pevných cca 370 mm. Rozměry skříně – viz výkaz výměr. Úchytky skříně v provedení satin / Cr – viz. obrazová příloha Zámek cylindrický u skříně vysokých, vyměnitelná vložka, systém generálního klíče. Zámek stolový u skříně nízkých, vyměnitelná vložka, systém generálního klíče.



Výšková stavitelnost



závěsy



čípkové podpěry



Pol. 39, 40

Pol. 44 – Pohovka / lůžko



- materiál rámu postele LTD lamino tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm
- 2 zásuvky pod postelí, možnost rozložení na velké lůžko
- včetně roštu a matrace

- součástí dodávky :
peřina + polštář + ložní prádlo
- dezén lamina - viz.
technická zpráva

Pol. 45 – Noční stolek



- materiál LTD, tl. min. 18mm, ABS hrana tl. min. 2mm
- 1 polička + 1 šuplík s prosklenými dvířky z tvrzeného skla
- dezén lamina - viz. technická zpráva

Pol. 46. – ZRUŠENO

Pol. 47– ZRUŠENO

Pol. 48 - 55 – „sedací nábytek“ – Pol. 50 - VZOREK č. 4

Viz. výkaz výměr

Pol. 56 – Konferenční stolek

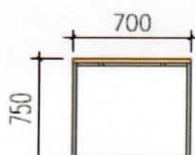
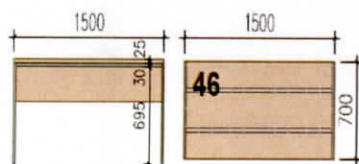
Rozměry : 1200 x 700 x 500 mm (délka x šířka x výška). Konstrukční provedení dle pol. 47.

Pol. 57, 58 – Konferenční stolek

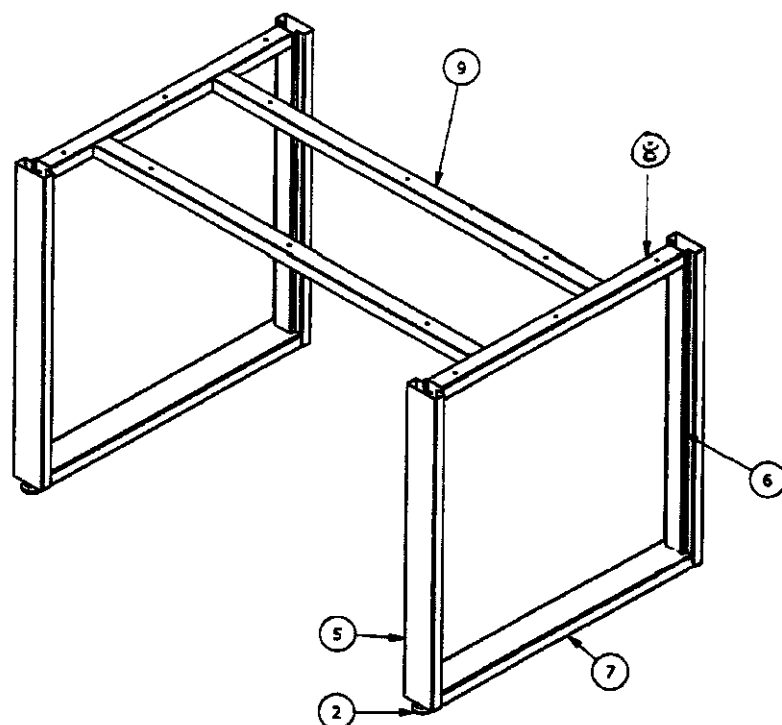
Viz. výkaz výměr

- materiál stolové desky LTD lamino, tl. min. 25mm, ABS hrana tl. min. 2 mm
 - kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru z nerezových JAKLů min. 20 x 20 mm tl. stěny min. 2 mm, tvořící nohy a luby podnože. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.
- Dezén lamina - viz. technická zpráva

Pol. 59 - 62 – Pracovní stůl – Pol. 59 - VZOREK č. 3

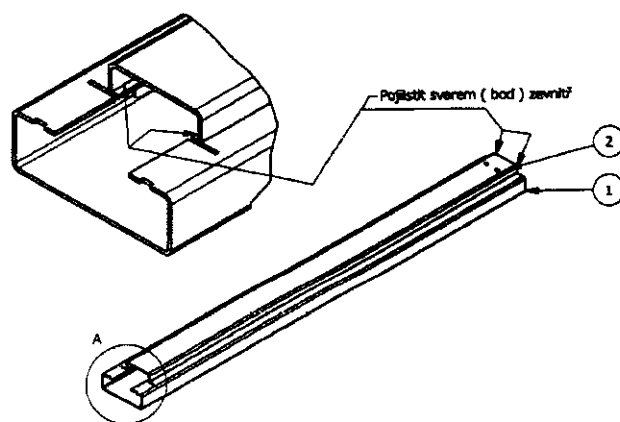
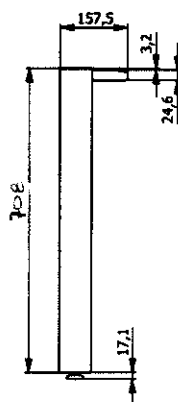
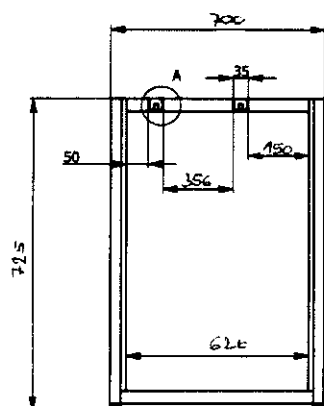


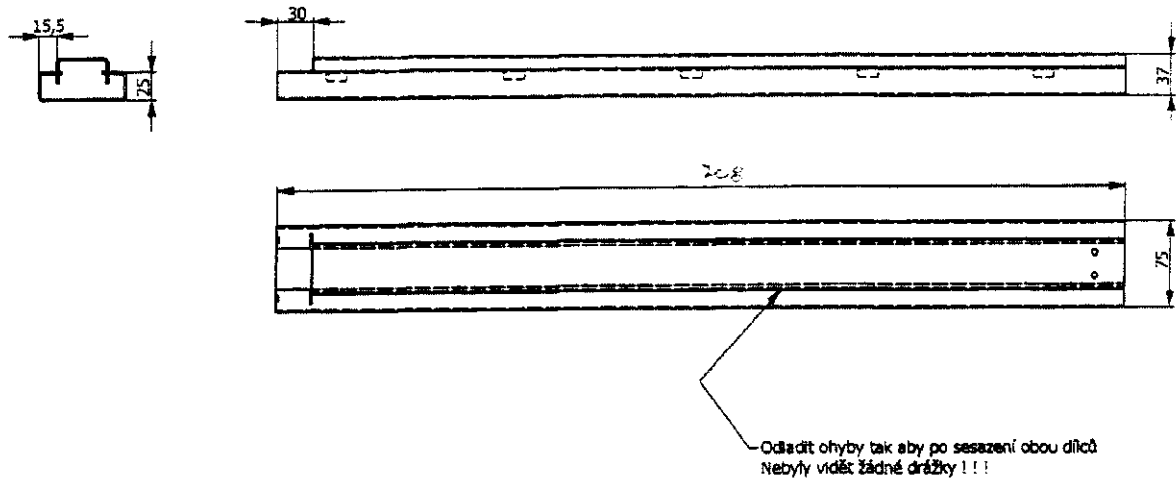
Obrazová příloha



- 2 – Stavěcí (rektifikační) nožka (4 ks)
- 5 – Noha bočnice – vnější část (P – 2ks, L – 2ks)
- 6 – Noha bočnice – vnitřní část (P – 2ks, L – 2ks)
- 7 – Spodní příčka (2 ks)
- 8 – Horní příčka podnože (2ks)
- 9 – Podélný nosník (2ks)

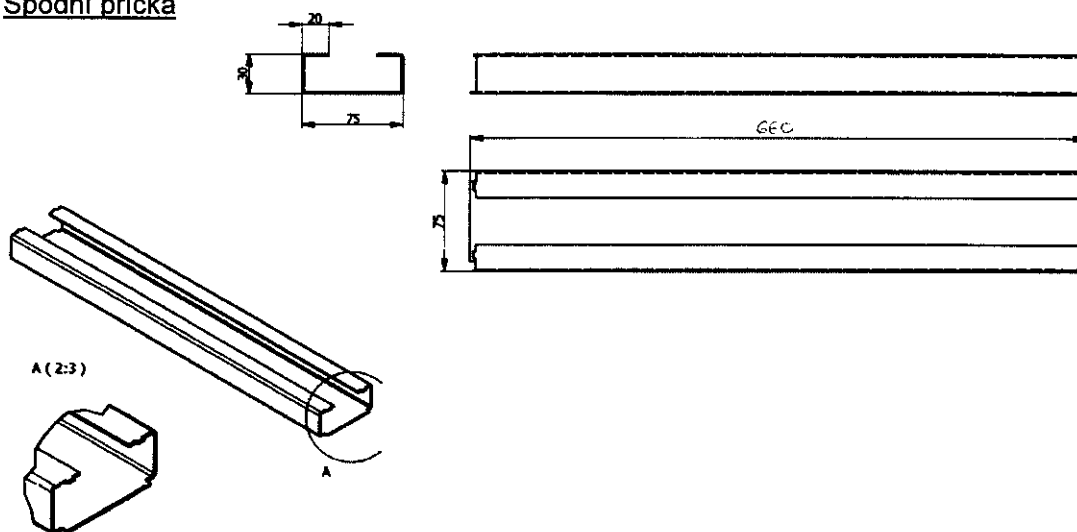
5, 6 – Noha bočnice (1 – vnější část, 2 – vnitřní část)



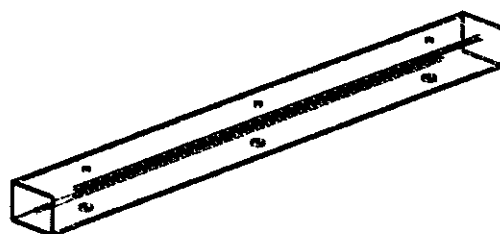


7
=

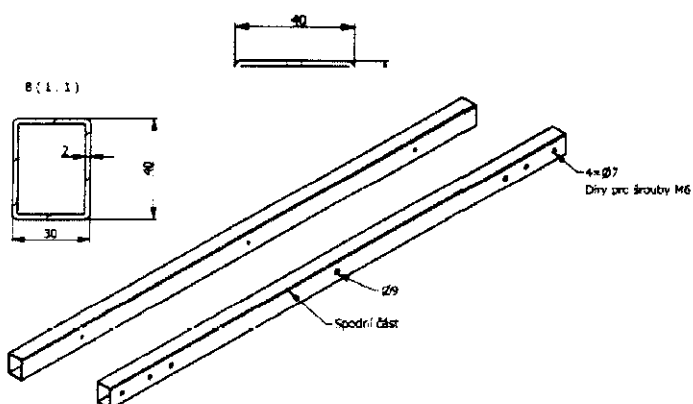
Spodní příčka



8 – Horní příčka



9 – Podélný nosník



Konstrukční popis :

Stolová podnož je vyrobena z materiálu nerez s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerezí AISI 304.

Rozměry :

Pol. 46 : 1500 x 700 x 750 mm (délka x šířka x výška)

Pol. 47 : 800 x 700 x 750 mm (délka x šířka x výška)

Kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnože.

Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.

- pracovní deska DTD lamino tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm
- 2x podvěsný PC nosič
- 2x kabelová průchodka ve stolní desce, pozice bude upřesněna při realizaci
- 1x kabelový žlab délky 1500 mm

Pravá (1 ks) a levá (1 ks) noha bočnice (stojina) stolové podnože je svařenec. Je vyrobena z nohy bočnice - 2ks, spodní příčky – 1ks a horní příčky - 1ks. Vzájemně jsou propojeny luby (podélný nosník – 2 ks) – provedení v demontu.

Pravá a levá noha bočnice se skládají (svařenec) z vnější a vnitřní části. Jedná se o tvarovaný nerezový plech – rozměry, viz. obrazová příloha.

Spodní příčka je vyrobena z tvarovaného (ohýbaného) plechu. Ve spodní příčce (ze spodní strany) jsou umístěny nýtovací matice pro osazení stavěcích (rektifikačních) šroubů - viz. obrazová příloha.

Horní příčka – jekl min. 40 x 30 mm, tl. stěny min. 2 mm. K horní příčce jsou přivařeny (2ks) konzol pro šroubové spojení nohy bočnice a podélných nosníků. Konzoly jsou osazeny nýtovacími maticemi pro přišroubování podélných nosníků – viz. obrazová příloha.

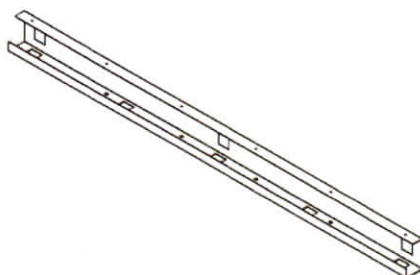
Podélný nosník (2 ks) - Luby podnože – materiál jekl min. 40 x 30 mm, tl. stěny min. 2 mm. Podélný nosník je opatřen otvory pro šrouby (šroubové spojení nohy bočnice a podélného nosníku) a pro vruty (přišroubování stolové desky) - – viz. obrazová příloha.

Stolová deska (1 ks) – LTD tl. min. 25 mm, materiál dle popisu, ABS hrana tl. min. 2 mm, rádius min. R2 po obvodu.

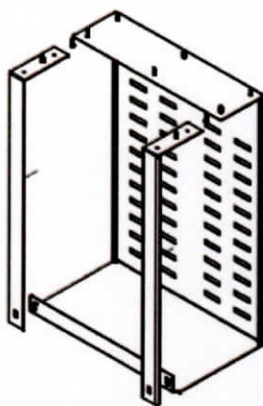
Ze spodní strany stolové desky jsou umístěny závrtné závitové matice (závit min. M6) pro umístění kabelového žlabu a držáku PC. Rozmístění závitových matic je univerzální, tak, aby kabelový žlab i držák(y) PC bylo možno umístit do různých pozic.

Stolová deska je osazena kabelovou průchodkou v počtu dle popisu – viz. výkaz výměr.

Kabelový žlab (1ks) – materiál nerez, tl. min. 1,5 mm, ohnutý do tvaru nepravidelného „C“. Opatřen otvory pro protažení kabeláže a otvory pro přišroubování do závitových matic ve stolové desce.



PC box – podvěsný držák PC - materiál nerez, tl. min. 1,5 mm – viz obrazová příloha



Pol. 63 – Stohovatelný pracovní stůl – VZOREK č. 5



- materiál LTD lamino tl.min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm
- kovové podnoží, nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnož nerezová, se čtyřmi nohami. Spoje - plný materiál v designovém tvaru. Opора desky - nerezový "U" profil min. 40 x 25 mm, tl. min. 1,5 mm - 2ks, přivařeny podpěrné konzoly stolové desky - nerez plech kónického "U" profilu, opatřeny packami s otvory pro přišroubování stolové desky. Povrch lubu, opory desky a noh je totožný. U typu s nerezovou úpravou noh je výztuž a opora desky v práškovém laku, RAL 9006. Černé plastové kluzné podložky s kolečky. Průřez: noha min 50 x 20 mm.

Stoly lze podélně propojit spojením rámců bez použití dodatečných propojovacích prvků.

– dezén lamina - viz. technická zpráva

Konstrukční popis :

Konstrukce stojiny se skládá z :

Stojiny – jekl min. 50 x 20, tl. stěny min. 1,5 mm – nerez brus. Do stojin jsou vevařeny kovové **propojovací spojky** (2 x tl. min. 8 mm) designového tvaru – viz čelní pohled – plný materiál nerez brus.

Na opačném konci propojovací spojky je přivařena **plechová konzola** kónického tvaru, délky min. 400 mm – viz čelní pohled + bokorys. Materiál – nerez plech – brus, tl. min. 3 mm.

V plechové konzole jsou otvory – 2ks, průměru min. 9 mm se zahloubením. Otvory slouží ke spojení konstrukce stojiny (pravé + levé) se středovou podpěrnou částí.

Stolové stojiny jsou provedeny ve tvaru „A“ tak, aby vždy levá a pravá strana šly do sebe zasunout a bylo takto možno sestavit stoly do řady, bez dalších, spojovacích prvků tak, aby stolové desky k sobě doléhaly bez mezer.

Ze spodní strany stojin jsou plastové záslepky – 2 ks min. 50 x 20, 2 ks Atypická s kónickým kolečkem pro možnost tažení a stohování stolů jedním člověkem.

Ze spodní strany je kovová konstrukce stolu opatřena gumovými (pryžovými) dorazy tak, aby při stohování na sebe nemohlo dojít k poškození stolových desek

Středová, podpěrná část se skládá z :

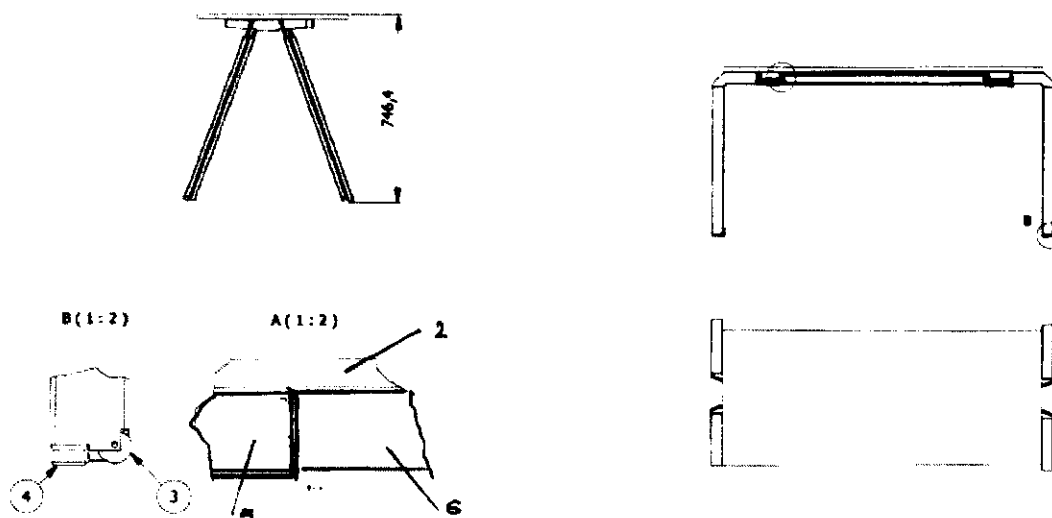
Plechová konzola je ve tvaru otevřené „U“, kónického tvaru – 2 ks – P + L (tvar totožný s plechovou konzolou u konstrukce stojiny), délky min. 400 mm, šířky min. 100 mm. Z jedné boční strany jsou připraveny závitové matice pro šroub min. M8 (pro sešroubování s konstrukcí stojiny).

Z druhé (vnitřní) strany plechové konzoly jsou přivařeny propojovací **Opory desky** - tvar otevřený "U" profil min. 40 x 25 mm, tl. min. 1,5 mm – 2 ks. Délka opory desky je závislá na rozměru stolové desky (stolu)

V ploše, kde dosedá na plechovou konzolu stolová deska jsou připraveny otvory průměru min. 6 mm (2 ks v každé plechové konzole) pro přišroubování stolové desky do připravených závrtných, závitových matic min. M 6 ze spodní strany stolové desky.

Středová, podpěrná část je v provedení – černý plech + KXT – RAL 9006.

Ze spodní strany stolové desky jsou závrtné matice s vnitřním závitem min. M6 pro snadnou a rychlou montáž a demontáž stolové desky ke kovové podnoží tvaru „A“.



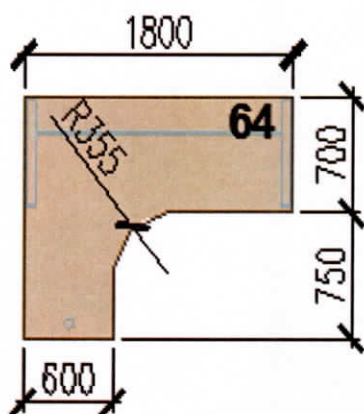
- | | |
|---|-------------------|
| 1 | Stojina |
| 2 | Stolová deska |
| 3 | Kónické kolečko |
| 4 | Plastová záslepka |
| 5 | Plechová konzola |
| 6 | Opора desky |

Poznámka : součástí dodávky je vyřezání otvoru pro přípojně místo a osazení přípojněho místa (Power dock) Přípojně místo není dodávkou interiéru

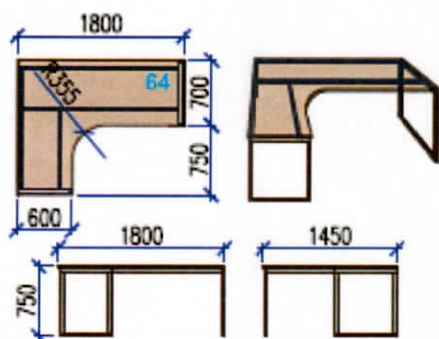
Pol. 63A – Stohovatelný pracovní stůl

Konstrukční provedení stejné jako u položky 63. **Nebude** provedeno vyřezání otvoru pro přípojně místo.

Pol. 64 - 65 – Pracovní stůl rohový pravý, levý



- materiál stolové desky LTD lamino, tl. min. 25mm, ABS hrana tl. min. 2 mm.
- kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdelníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnože. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.
- přístavná hrana 750x600mm
- 2x kabelová průchodka, pozice bude upřesněna při realizaci
- přesné rozměry budou uvedeny po zaměření na stavbě
- detailní technický popis a dezén lamina - viz. technická zpráva



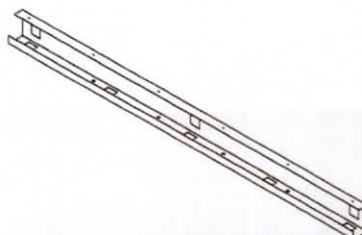
Konstrukční řešení

Konstrukční řešení pracovních rohových stolů vychází z konstrukčního řešení stolů 47.

Stůl bude sestaven z **Pravá (1 ks) a levá (1 ks) noha bočnice** (stojina) rozměrů 700 x 725 mm (šířka x výška) a **levé nohy bočnice** (1ks) rozměrů 600 x 725 mm (šířka x výška). Nohy bočnic budou mezi sebou spojeny pomocí **lubů podnože** (4ks) tak, aby tvořili základnu rohového stolu.

Stolová deska je rohová, v provedení LTD tl. min. 25 mm, ABS tl.min. 2 mm, rádius min.R2.

Kabelový žlab (1ks) – materiál nerez, tl. min. 1,5 ohnutý do tvaru nepravidelného „C“. Opatřen



mm,
otvory pro

protážení kabeláže a otvory pro přišroubování do závitových matic ve stolové desce.

Pol. 66 – Pracovní stůl

Konstrukční popis :

– kovové podnoží, Stoly se skládají z podnože a desky stolu.

Podnož (nohy + luby) je tvořena z nerezových jelek min 40 x 40 mm, tl. stěny min 1,5 mm z nerezové oceli.

Přední lub bude posunut o 100 mm směrem dozadu z důvodu připevnění svěráku ke stolové desce – pozice umístění bude upřesněna.

Celá podnož je svařenec.

Materiál podnože - Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ Nerezi AISI 304, (doloženo certifikátem).

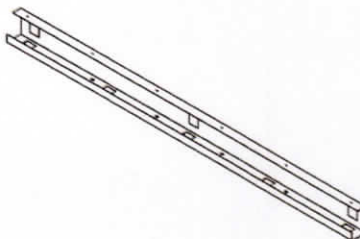
Stojiny - nohy jsou ukončeny nylonovými kluzáky s rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.

– pracovní deska LTD lamino tl. min. 25 mm + HPL fólie tl. min. 0,8 mm + protitah, ABS hrana tl. min. 2 mm.

Ze spodní strany stolové desky bude umístěn kabelový žlab.

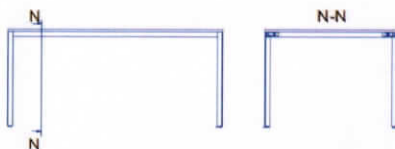
Kabelový žlab (1ks) – materiál nerez, tl. min. 1,5 mm, ohnutý do tvaru nepravidelného „C“.

Opatřen otvory pro protážení kabeláže a otvory pro přišroubování do závitových matic ve stolové desce.

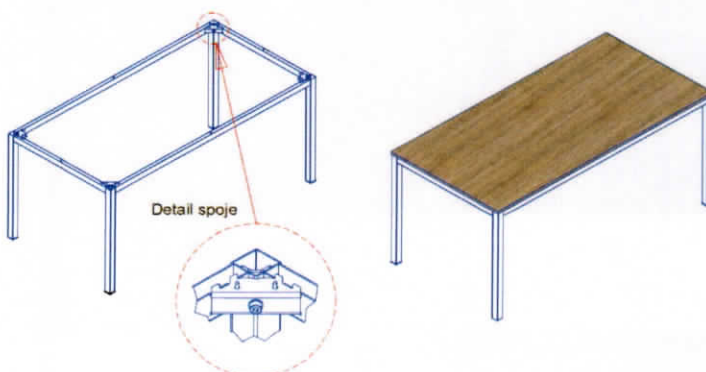


– dezén HPL - viz technická zpráva

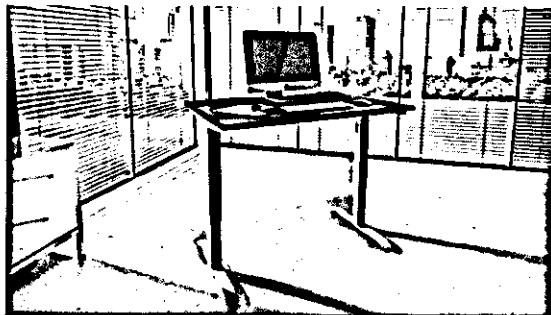
Konstrukce kovové podnože



Stůl vč. stolové desky



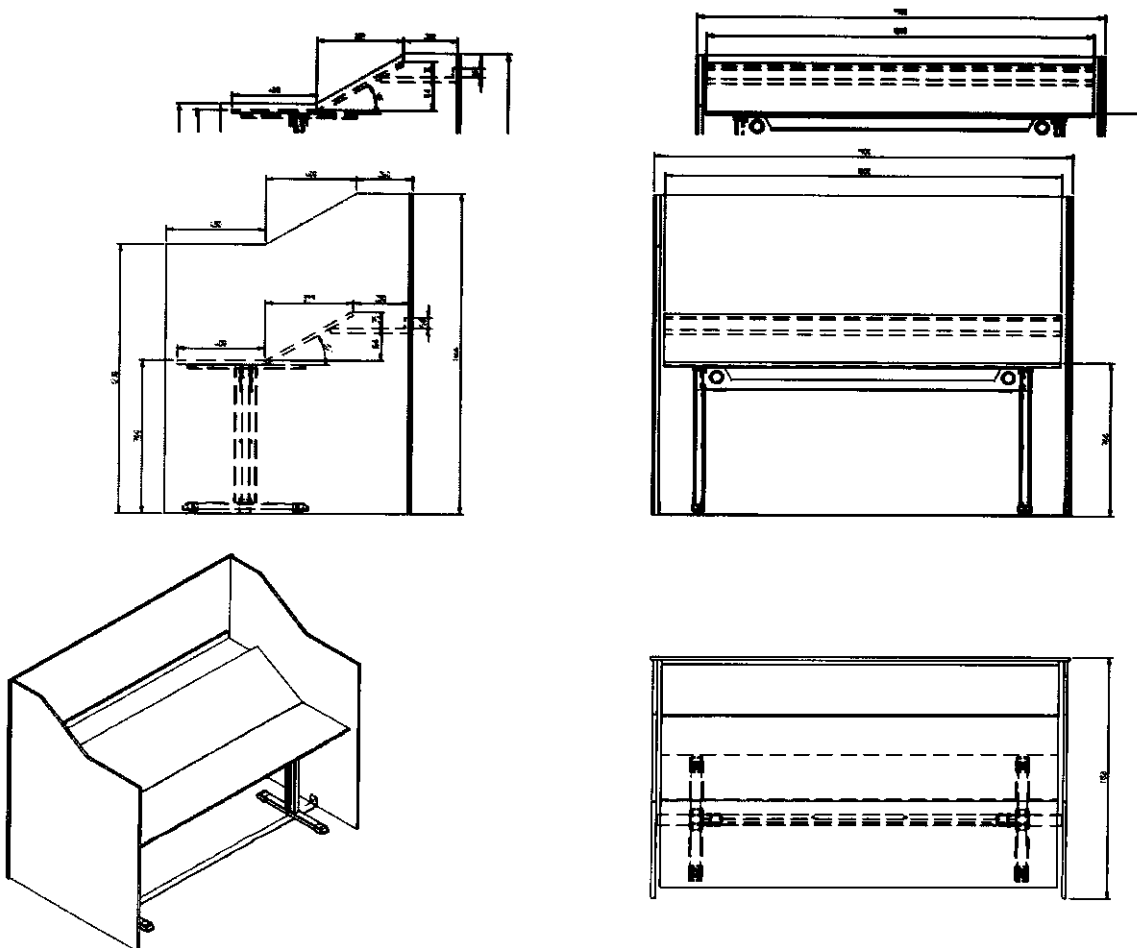
Pol. 67 – Výškově stavitelný stůl



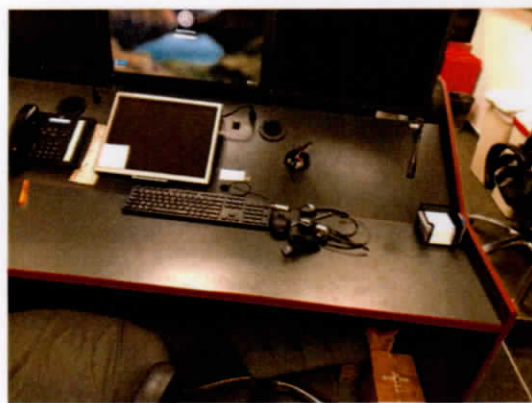
- materiál stolové desky LTD laminát, tl. min. 25mm,
ABS hrana tl. min. 2 mm
- kovová elektricky výsuvná podnož
- ovládání výškového nastavení stolu elektricky- pomocí tlačítek
- odstín kovové podnože např. RAL 9007,
- dezén lamina - viz. technická zpráva

- Plynulá výšková regulace
- Rozsah výšek od 680 – 1180 mm (dvojčinný zdvihací mechanismus)
- Regulace pomocí jednoho tlačítka + - (nahoru / dolů)
- Tlačítko umístěné pod stolovou deskou (možno i přemístit)
- Kovová konstrukce
- Povrchová úprava komaxit, RAL např. 9007
- Stavěcí nožky
- Libovolný tvar stolové desky

Pol. 68 – Pracovní stůl se zástěnou, dispečerský, sestava



Ilustrativní foto osazení ovládačů do stolové desky



Konstrukční řešení – dispečerský stůl

Rozměry stolu / stolové desky : výška 680 – 1180 mm, šířka 1800 mm, hloubka 1048 mm
materiál stolové desky LTD laminát, tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm

Stolová deska se skládá ze 3 částí, je lomená. Ve stolové desce budou provedeny otvory pro osazení ovládačů – viz ilustrativní foto.

Podnož – kovová, elektricky výsuvná (výškově stavitelná),
ovládání výškového nastavení stolu elektricky- pomocí tlačítek upevněných ze spodní strany stolové desky

Povrchová úprava – Komaxit, odstín kovové podnože např. RAL 9007,

Dezén lamina - viz. technická zpráva, bude upřesněn investorem před zahájením výroby

Plynulá výšková regulace, rozsah výšek od 680 – 1180 mm (dvojčinný zdvihací mechanismus, **2 motory**)

- Regulace pomocí jednoho tlačítka + - (nahoru / dolů)
- Stavěcí nožky pro výškovou rektifikaci stolu

Rozměrové a konstrukční řešení – viz výkres

Konstrukční řešení – Zástěna dispečerského stolu

Provedení LTD laminát, tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm

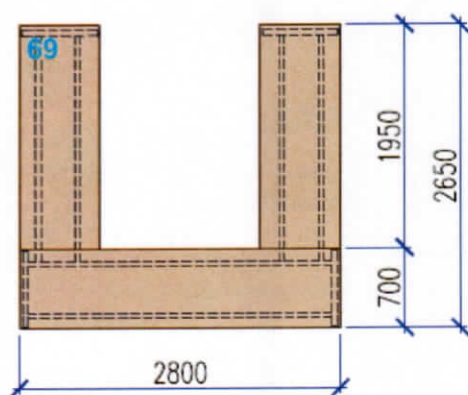
U podlahy je zástěna (pravý + levý bok) na otevřené straně spojena nerez pásovinou, aby byla zajištěna dostatečná tuhost volných boků zástěny.

Nerez pásovina je tl. min. 3 mm, šířka min. 30 mm, na koncích ohnutá pod 90 st. a opatřena 2-mi otvory (na každé straně) pro přišroubování pásoviny k pravému a levému boku zástěny do závrtných matic.

Pásovina je do P+L boku zástěny přišroubována okrasnými šrouby M6 – pozink.

Rozměrové a konstrukční řešení – viz výkres.

Pol. 69 – Pracovní stůl, sestava



– materiál stolové desky DTDL, tl. 25 mm, ABS hrana 2mm

– kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdelníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnože.

Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem).

Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.

- 6x kabelová průchodka, pozice bude upřesněna na stavbě
- přesné rozměry budou konkretizovány po zaměření na stavbě
- detailní technický popis a dezén lamina - viz. technická zpráva

Konstrukční řešení

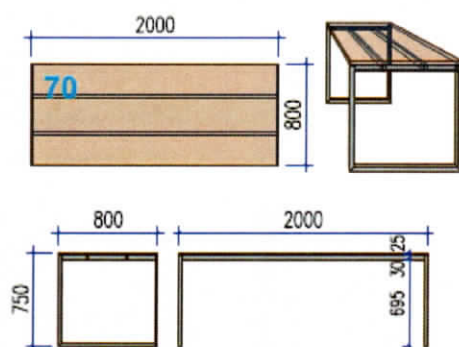
Konstrukční řešení pracovních rohových stůlů vychází z konstrukčního řešení stůlů 47.

Stůl bude sestaven z **Pravá (2 ks) a levá (2 ks) noha bočnice** (stojina) rozměrů 700 x 725 mm (šířka x výška).

Nohy bočnic budou mezi sebou spojeny pomocí **lubů podnože** (6ks) tak, aby tvořili základnu stolové sestavy stolu.

Stolová deska je složená ze tří obdelníkových stolových desek, tvar viz. obrázek, v provedení LTD tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm, rádius min. R2.

Pol. 70 – Jednací stůl



- materiál stolové desky DTD lamino , tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm
 - kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnože.
- Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.

- detailní technický popis a dezén lamina - viz. technická zpráva

Konstrukční řešení

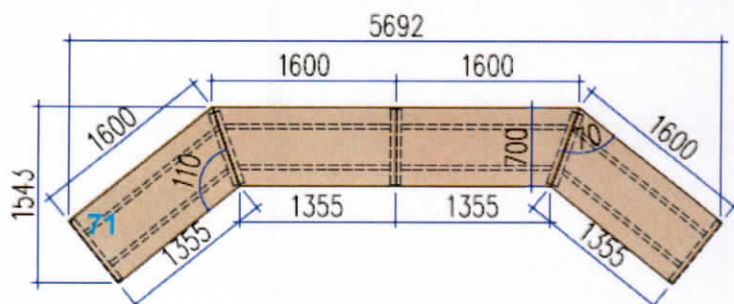
Konstrukční řešení pracovních rohových stolů vychází z konstrukčního řešení stolů 47.

Stůl bude sestaven z **Pravá (1 ks) a levá (1 ks) noha bočnice (stojina)** rozměrů 800 x 725 mm (šířka x výška).

Nohy bočnic budou mezi sebou spojeny pomocí **lubů podnože (2ks)** tak, aby tvořili základnu stolu.

Stolová deska je složená ze tří obdélníkových stolových desek, tvar viz. obrázek, v provedení LTD tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm, rádius min. R2.

Pol. 71 – Lichoběžníkový stůl, sestava



- materiál stolové desky HPL laminát, tl. min. 12 mm
- kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnože.

Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem).

Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.

- 1x kabelová průchodka, pozice bude upřesněna na stavbě
- 1x odklopné přípojné místo, 2x 230V, pozice bude upřesněna na stavbě
- detailní technický popis a dezén lamina - viz. technická zpráva.

Konstrukční řešení

Konstrukční řešení pracovních rohových stolů vychází z konstrukčního řešení stolů 47.

Stůl bude sestaven z **Pravá (1 ks), levá (1 ks) a středová (3ks) noha bočnice (stojina)** rozměrů 700 x 725 mm (šířka x výška).

Středová noha bočnice bude mít k horní příčce přivařeny (4ks – 2x z pravé, 2 x z levé strany) konzoly pro šroubové spojení nohy bočnice a podélných nosníků. Konzoly jsou přivařeny buď přímo (úhel 90 st.) nebo pod úhlem 110 st. (dle provedení zhotovitele)

Konzoly jsou osazeny nýtovacími maticemi pro přišroubování podélných nosníků – viz. obrazová příloha.

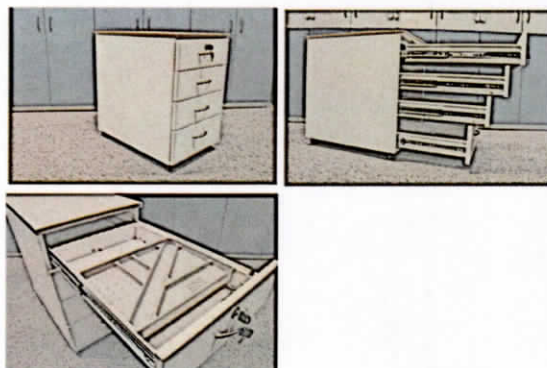
Nohy bočnic budou mezi sebou spojeny pomocí **lubů podnože** (min. 8ks) tak, aby tvořili základnu stolu.

Stolová deska je složená ze čtyř lichoběžníkových stolových desek, tvar viz. obrázků, v provedení HPL laminát, tl. min. 12 mm.

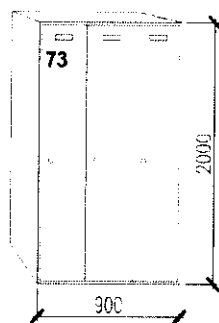
Pol. 72 – Uzamykatelný zásuvkový kontejner na kolečkách - VZOREK č. 6

Konstrukční řešení

- kontejner na kolečkách, rozměr- š. 400 x hl. 570 x v. 610 mm (vč. koleček)
- boky, dno, záda, horní krycí deska a čela zásuvek - materiál laminovaná deska tl. min.18 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm v odstínu dřeva.
- Horní krycí deska kontejneru je „naložená“ – kryje čela zásuvek, materiál LTD, tl. min. 18 mm
- 4 zásuvky - korpus zásuvky: ocelový prolisovaný a ohýbaný plech tl. min. 0,8 mm, povrchová úprava - komaxitová barva antracitová RAL7016.
- horní zásuvka kontejneru bude obsahovat posuvný plastový „tužkovník“
- dno zásuvek je v provedení MDF, tl min. 3,0 mm v barvě černé.
- všechny zásuvky jsou opatřeny kuličkovým plnovýsuvem délky 500 mm umožňující lehký, plynulý a úplný výsuv zásuvek pro snadný přístup a manipulaci s předměty umístěnými uvnitř zásuvek
- plechový, prolisovaný korpus všech zásuvek je v provedení pro umístění plastového „tužkovníku“, který je umístěn vždy v horní zásuvce a je volně pohyblivý uvnitř korpusu zásuvky směrem zepředu - dozadu zásuvky a nazpět. Spodní část zásuvky je využitelná pro spisy, či jiné.
- tužkovník je možno dle potřeby volně z korpusu zásuvky vyjmout, případně dle potřeby vložit do jiné zásuvky
- úchytky zásuvek jsou kovové, povrchová úprava – Satin chrom
- kolečka kontejneru otočná (4ks), pro daný povrch podlahy (plastová / gumová)
- kontejner je opatřen centrálním zámkem a systémem STOP – CONTROL
- dezén lamina - viz. technická zpráva



Pol. 73, 74 – Šatní skříň, třídvéřová, jednodvéřová



Korpus a dvířka skříně LTD tl. min. 18mm, ABS hrana tl. min. 2 mm, rádius min. R2

– 3 sekce 3 x 300 mm, každá sekce skříně je vybavena policí se závěsem na ramínka v horní části skříňky a policí pro obuv ve spodní části skříňky

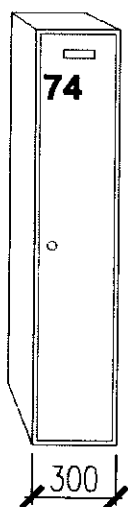
- sestava skříní je umístěna na společném soklu

– **rozvorový zámek – systém generálního klíče**, obdélníkové mřížky z eloxovaného hliníku ve dvířkách skříněk pro odvětrání skříněk

Dno vsazené, materiál LTD, tl. min. 18mm, půda vsazená, materiál LTD tl. min. 18 mm. V půdě je umístěno odvětrání – min. 2 ks kruhových průchodek na jednu sekci

rektifikační nohy skryty za soklem, skrytá rektifikace, sokl výšky max.100 mm, materiál LTD tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 0,5 mm, rádius min. R 0,5

– dezén lamina - viz. technická zpráva



Konstrukční řešení

Korpus skříně v provedení LDT tl. min.18 mm, materiál viz popis - materiály.

ABS hrana – PVC, vrstvená tl. min. 2 mm na zátěžových hranách (dvířka, naložená půda) / kombinace tl. min. 0,5 mm – na korpusech, policích, atd.....

Hrany ABS jsou zakulacené – rádius min.R2.

Dno vsazené tl. min. 18mm, půda vsazená, tl. min. 18 mm.

Dvířka plná, naložená, materiál LTD tl. min.18 mm, materiál viz. popis - materiály, ABS tl. min. 2 mm, rádius min. R2 po obvodu dvířek.

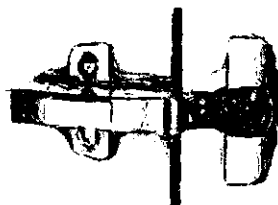
Úchytky dvířek – hranaté v provedení satin chrom, průřezu min. 25 x 26 mm, délky min. 190 mm.

Rozvorový zámek – systém generálního klíče

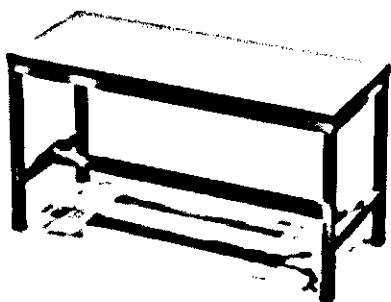
Záda plná, vsazená do drážky.

Závěsy dvířek – designové provedení, materiál zinkový odlitek, montáž do LTD na vrut, přitah dvířek pomocí pružiny, polohově nastavitelné ve 3 směrech pomocí excentru, montáž pomocí rychlomontážních podložek na clip systém. Úhel otevření dvířek min. 110 stupňů. (viz. Obr.)

Závěsy dvířek



Pol. 75 – Lavice



- kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdelníkového tvaru z nerezových JAKLů min. 30 x 30 mm tl. stěny min. 1,5mm, tvořící nohy a luby podnože. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.
- dosedací plocha LTD lamino tl.min. 25 mm, ABS hrana Tl. min. 2 mm, rádius min. R2

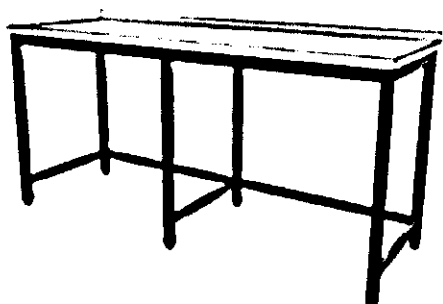
– dezén lamina - viz. technická zpráva

Pol. 77 – Koš na prádlo



- kostra kovová, poplastovaná , bílá

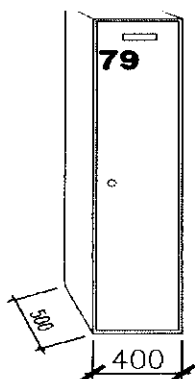
Pol. 78 – Nástrojový pracovní stůl



- celonerezové provedení, stolová deska LTD tl min. 25 mm opláštěná nerezovým plechem tl. min. 0,8 mm.
- kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdelníkového tvaru z nerezových JAKLů min. 40 x 40 mm tl. stěny min. 2 mm tvořící nohy a luby podnože. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem).

Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.

Pol. 79 – Šatní skříň ,jednodvéřová



- korpus a dvířka DTD lamino tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 0,5 a 2 mm (korpus ABS tl. min. 0,5 mm, dvířka ABS tl. min. 2 mm)
- sekce skříně je vybavena policí se závěsem na ramínka v horní části
- skříňky a policí ve spodní části skříňky pro obuv
- sestava skříní je umístěna na společném soklu
- **mincovní zámek**,
Ve dvířkách jsou umístěné obdélníkové mřížky z eloxovaného hliníku pro odvětrávání skříněk
- rektifikační nohy skryté za soklem, skrytá rektifikace, sokl
- výšky max. 100 mm, provedení LTD tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 0,5 mm, rádius min. R 0,5 mm
- dezén lamina - viz. technická zpráva

Konstrukční řešení

Korpus skříně v provedení LTD tl. min. 18 mm, materiál viz popis - materiály.

ABS hrana – PVC, vrstvená tl. min. 2 mm na zátěžových a pohledových hranách (dvířka, příp. naložená půda skříně) / kombinace 0,5 mm – na korpusech, policích, atd..... Hrany ABS jsou zakulacené – rádius min. R2, resp. R min. 0,5 mm u ABS tl min. 0,5 mm.

Dno vsazené tl. min. 18 mm, půda vložená, tl. min. 18 mm.

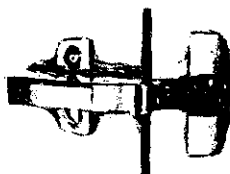
Dvířka plná, naložená, materiál LTD tl. min. 18 mm, materiál viz. popis - materiály, ABS tl. min. 2 mm, rádius min. R 2 po obvodu dvířek.

U ABS tl. min 0,5 mm – rádius R min. 0,5 mm.

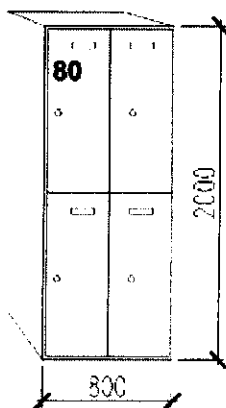
Úchytky dvířek – hranaté v provedení satin chrom, průřezu min. 25 x 26 mm, délky min. 190 mm
Žáda plná, vsazená do drážky.

Závěsy dvířek z LTD – designové provedení, materiál zinkový odlitek, montáž do LTD na vrut, přítah dvířek pomocí pružiny, polohově nastavitelné ve 3 směrech pomocí excentru, montáž pomocí rychlomontážních podložek na clip systém. Úhel otevření dvířek min. 110 stupňů. (viz. Obr.)

Závěsy dvířek



Pol. 80 – Šatní boxy, čtyřdílné



- korpus a dvířka LTD tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 0,5 mm a tl. min. 2 mm (korpus ABS tl. min. 0,5 mm, dvířka ABS tl. min. 2 mm)
- 4 sekce 400 x 1000 mm, každá sekce skříně je vybavena policí se závěsem na ramínka v horní části skříňky a policí na boty
- sestava skříní na společném soklu
- **mincovní zámek**, obdélníkové mřížky z eloxovaného hliníku ve dvířkách skříněk pro odvětrávání skříněk
- rektifikační nohy skryté za soklem, skrytá rektifikace, sokl výšky

- max. 100 mm, provedení LTD tl. min 18 mm, ABS tl. min. 0,5 mm
– dezén lamina - viz. technická zpráva

Konstrukční řešení

Korpus skříně v provedení LTD tl. min. 18 mm, materiál viz popis - materiály.

ABS hrana – PVC, vrstvená tl. min. 2 mm na zátěžových a pohledových hranách (dvířka, příp. naložená půda skříně) / kombinace 0,5 mm – na korpusech, policích, atd..... Hrany ABS jsou zakulaceny – rádius min. R2, resp. R min. 0,5 mm u ABS tl min. 0,5 mm.

Dno vsazené tl. min. 18mm, půda vsazená tl. min. 18 mm, ABS tl. min. 0,5 mm, rádius R min. 0,5 mm.

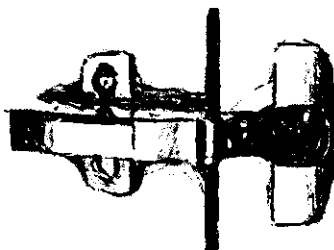
Dvířka plná, naložená, materiál LTD tl. min. 18 mm, materiál viz. popis - materiály, ABS tl. min. 2 mm, rádius min. R2 po obvodu dvířek.

Úchytky dvířek – hranaté v provedení satin chrom, průřezu min. 25 x 26 mm, délky min. 190 mm.

Záda plná, vsazená do drážky.

Závěsy dvířek z LTD – designové provedení, materiál zinkový odlitek, montáž do LTD na vrut, přitah dvířek pomocí pružiny, polohově nastavitelné ve 3 směrech pomocí excentru, montáž pomocí rychlomontážních podložek na clip systém. Úhel otevření dvířek min. 110 stupňů. (viz. Obr.)

Závěsy dvířek

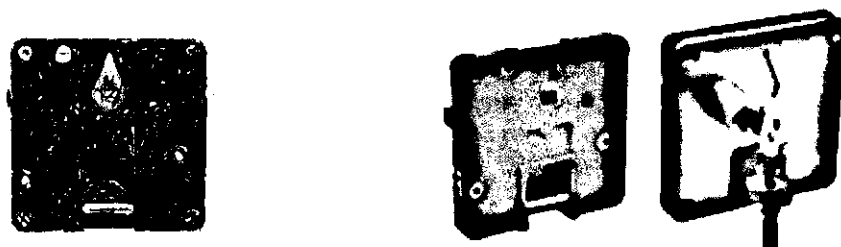


Mincovní zámek

Mincovními zámky budou vybaveny položky 5, 6, 79, 80 - šatní skříně.

Uzamykání je uzpůsobeno pro vhození zálohové mince hodnoty 10 Kč nebo 1 EUR. Klíč zůstává blokován v zámku do doby, než je vhozena mince a zamknuta skříň. Po odemknutí skříně je mince uvolněna a vrácena, klíč opět zůstává blokován v zámku. Mincovní zámky budou vybavené systémem generálního klíče.

Ilustrativní skica



4. Závěrečná doporučení

Pokud tato dokumentace z důvodu upřesnění a přiblížení technických parametrů, kvality projektovaných prvků a navrhovaných řešení obsahuje odkazy na technologie či specifická označení výrobků jsou tyto odkazy, názvy a označení **NEZÁVAZNÉ** a zadavatel v souladu s § 45, odstavec 3 zákona číslo 137/2006 Sb. O veřejných zakázkách umožňuje použití i jiných kvalitativně a technicky obdobných řešení.

Uživatel si vyhradil právo upřesnit dezén LTD a barevné provedení jednotlivých částí nábytku před jejich realizací.

Zhotovitel zpracuje dílenskou dokumentaci, kterou je povinen odsouhlasit s uživatelem před zahájením výroby a montáže.

Zadavatel požaduje v rámci kvalifikace předložení vzorků nábytkových prvků, resp. části nábytku, kde si investor (zadavatel) ověří kvalitu, funkčnost, stabilitu prvků, jakost materiálů a další technicko – kvalitativní vlastnosti budoucích položek dodávky.

Soupis vzorků :

VZOREK č. 1 : **Pol. 1 – Policový regál kovový**

VZOREK č. 2 : **Pol. 08 – Jídelní stůl**

VZOREK č. 3 : **Pol. 59 – Pracovní stůl**

VZOREK č. 4 : **Pol. 50 – Stohovatelná židle**

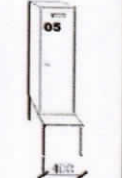
VZOREK č. 5 : **Pol. 63 - Stohovatelný pracovní stůl**

VZOREK č. 6 : **Pol. 72 - Uzamykatelný zásuvkový kontejner na kolečkách**

V Ostravě, dne 04/2020

Rekonstrukce budovy ZZ – částí C, D, E pro potřeby simulačního centra – Cvičné nemocnice

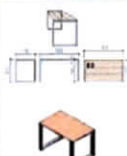
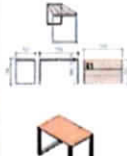
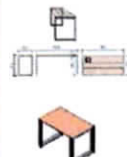
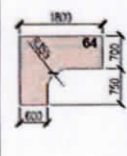
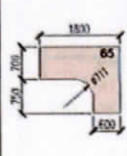
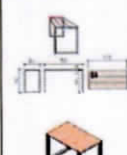
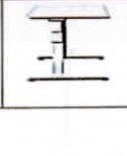
D.1.5 - INTERIÉR – SPECIFIKACE POLOŽEK - volný interiér

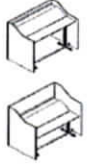
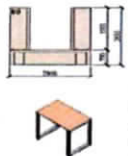
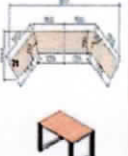
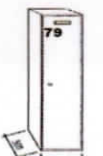
Polozka č.	Popis položky	č. výkresu	umístění	poznámka	zobrazení	počet ks/m2/bm	cena / ks bez DPH	ciskem bez DPH	cena / ks vč. DPH	ciskem vč. DPH
01	Policevní regál kovový materiál ocelový plech, povrchová úprava komaxit – barva bílá RAL 9003 – 5 přestavitelných polic v jednom sloupci, krok stavitelnosti - viz technická zpráva – nosnost police min.: min 150 kg VZOREK č. 1	Vnější rozměry výška - 2000 mm šířka - 1000 mm hloubka - 400 mm celkem 104ks	C 104, C 106a, E 103, E 104, E 110a, C 202, C 208	typový výrobek		38	8 054,00	117 192,00	8731,64	141 802,32
02	Policevní regál kovový materiál ocelový plech, povrchová úprava komaxit – barva bílá RAL 9003 – 5 přestavitelných polic v jednom sloupci, krok stavitelnosti - viz technická zpráva, šířka police 2000 (2 x 1000) mm – nosnost police min.: min 150 kg	Vnější rozměry výška - 2000 mm šířka - 2000 mm hloubka - 600 mm celkem 4ks	C 106a E 110a C 208	typový výrobek		37	6 151,00	228 697,00	7479,01	276723,37
03	Odkládací stůl – kovové podnoží z ocelových jeklů min. 40 x 40 mm, tloušťky stěny min. 2 mm. Jekle jsou ukončeny nylonovými kluzáky s rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. Stolové luby - plech tvaru "U", tl. min. 2mm, rozměry min. 40 x 25 mm, V rohu - vnitřní šroubová spojka - z vnější strany neviditelný spoj – pracovní deska LTD lamino tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm, Povrchová úprava kovových dílů - KXT v odstínu dle výběru – dežén lamina viz. technická zpráva, detailní popis provedení - viz technická zpráva	Vnější rozměry výška - 850 mm délka - 1200 mm šířka - 700 mm	C 104 E 103 E 104 E 110a C 202 C 208	viz výkres č. D1.5 - 03		6	2 758,00	16 548,00	3337,18	20023,08
04	Skladová skříň – materiál LTD lamino tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 2mm, pevné křídlové dveře ze 2/3 prosklené – uzamykatelná, generální klíč - vyměnitelná vložka – 4 ks police, nosnost police min. 30 kg – rektifikační nohy - 4ks za soklem skříně pro dorovnání případné podlahové nerovnosti, rektifikace přes dno skříně, solí výšky max. 50 mm – odstín lamina - viz. technická zpráva, detailní popis provedení - viz technická zpráva	Vnější rozměry výška - 2000 mm šířka - 1050 mm hloubka - 600 mm	C 104			5	8 871,00	44 355,00	10733,91	53669,55
05	Šatní skříň s lavičkou, třídvéřová – třídvéřová šatní skříň s pevně zabudovanou lavičkou – korpus a dvířka DTD lamino tl. 18mm, ABS hrana 2mm – dosedací plocha lavičky dřevotřísky, přední hrana tvořena latí z masivu – 3 sekce 3 x 400 mm, každá sekce skříně je vybavena polici se závěsem na ramínka v horní části skříně a polici ve spodní části skříně pro obuv – mincovní zámek, obdélníkové mřížky z eloxovaného hliníku ve dvířkách skříněk pro odvětrávání, záda skříně plná - LTD tl. 18 mm – Kovová podnoží – jekl min 30 x 30 mm (40 x 40 mm), tl. stěny min. 1,5mm, povrchová úprava kovových dílů - KXT odstín RAL dle výběru, dežén lamina - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 2000 mm šířka - 1200 mm hloubka - 800 mm	C 105	viz výkres č. D1.5 - 05		6	9 891,00	59 348,00	11968,11	71808,66
06	Šatní skříň s lavičkou, jednodveřová – jednodveřová šatní skříň s pevně zabudovanou lavičkou – korpus a dvířka DTD tl. min. 18mm, ABS hrana tl. min 2mm – kovová podnoží, konstrukce z uzavřených tenkostěnných profilů, povrch komaxit – dosedací plocha lavičky dřevotřísky, přední hrana tvořena latí z masivu – 1 sekce 400 mm, každá sekce skříně je vybavena polici se závěsem na ramínka v horní části skříně a polici ve spodní části skříně pro obuv – mincovní zámek, obdélníkové mřížky z eloxovaného hliníku ve dvířkách skříněk pro odvětrávání – záda skříně plná - LTD tl. min. 18 mm – Kovová podnoží – jekl min 30 x 30 mm (40 x 40 mm), tl. stěny min. 1,5mm, povrchová úprava kovových dílů - KXT odstín RAL dle výběru, dežén lamina - viz. technická zpráva, detailní popis provedení - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 2000 mm šířka - 400 mm hloubka - 800 mm	C 105	viz výkres č. D1.5 - 05		6	5 082,90	30 582,00	6168,58	37011,48
07	Jídelní stůl – kovové podnoží. Stoly se skládají z podnoží a desky stolu. Podnoží je tvořeno z nerezových jeklů min. 40 x 40 mm, tl. stěny min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby z nerezové oceli - ohýbaný plech tl. min. 1,5 mm - min. 40 x 25 x 1,5 mm. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Jekle jsou ukončeny nylonovými kluzáky s rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. – pracovní deska DTD lamino tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – dežén lamina - viz. technická zpráva, detailní popis provedení - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 750 mm délka - 1400 mm šířka - 900 mm	C 105			2	4 644,00	9 288,00	5619,24	11238,48
08	Jídelní stůl – kovové podnoží. Stoly se skládají z podnoží a desky stolu. Podnoží je tvořeno z nerezových jeklů 40 x 40 mm, tl. stěny min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby z nerezové oceli - ohýbaný plech tl. min. 1,5 mm - 40 x 25 x 1,5 mm. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Jekle jsou ukončeny nylonovými kluzáky s rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. – pracovní deska DTD lamino tl. 25 mm, ABS hrana 2mm – dežén lamina - viz. technická zpráva VZOREK č. 2	Vnější rozměry výška - 750 mm délka - 800 mm šířka - 800 mm	C 107a			1	3 604,00	3 604,00	4360,84	4360,84
09	Stůl – kovové podnoží. Stoly se skládají z podnoží a desky stolu. Podnoží je tvořeno z nerezových jeklů min. 40 x 40 mm, tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby z nerezové oceli - ohýbaný plech tl. min. 1,5 mm - min. 40 x 25 x 1,5 mm. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Jekle jsou ukončeny nylonovými kluzáky s rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. – pracovní deska DTD lamino tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2mm – dežén lamina - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 750 mm délka - 800 mm šířka - 600 mm	D 204			1	3 404,00	3 404,00	4118,84	4118,84

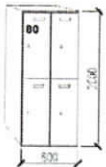
10	Jídelní židle Židle mají ergonomicky tvarovaný sedák a opěrák, která je okovaná matcovými úchyty pro pevné spojení s podnoží. Podnoží je vyrobeno svařením nerezových trubek min Ø22/2 mm povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Trubky jsou ukončeny nylonovými kluzáky. Čalounění je tvořeno polyuretanovou pěnou tl. min. 20 mm N35/43 Omyvatelná látka je složena z 100% Polyester - odolnost látky vůči otěru je min. 95.000 otáček Martindale (ISO 12947-2). Splňuje cigaretový test EN 1021-1:2006 a EN 1021-2:2006. (doloženo certifikáty) Jedná se o velmi odolnou látku pro použití ve veřejných prostorách.Sedák je ze spodní části očalouněný.	Rozměry v toleranci +/- 5% výška - 865 mm šířka - 555 mm hloubka - 420 mm v sedáku - 450mm	C 105 C 107a D 204		16	9 815,00	57 840,00	4374,15	69986,40	
13	Odpadkový koš na tříděný odpad 2 x min. 20l – vnější materiál broušená nerez – uvnitř dvě vyjímatelné samostatné nádoby z plastu o objemu min. 2 x 20l – otevírání víka pedálovým mechanismem	Vnější rozměry Rozměry v toleranci +/- 5% výška - 500 mm šířka - 350 mm hloubka - 250 mm	C 105 C 207	typový výrobek		2	3 853,00	7 706,00	4662,13	9324,26
14	Odpadkový koš 15l – vnější materiál matný nerez – uvnitř vyjímatelná samostatná nádoba z plastu – otevírání víka pedálovým mechanismem	Vnější rozměry Rozměry v toleranci +/- 5% výška - 200 mm šířka - 300 mm hloubka - 250 mm	C 106b	typový výrobek		1	1 013,00	1 013,00	1225,73	1225,73
15	Odpadkový koš 35l – broušená nerez – protiskluzová gumová základna koše – horní gumová obruč v chromovaném provedení pro udržení sáčku na odpad	Vnější rozměry Rozměry v toleranci +/- 5% výška - 500 mm p - 300mm	D107a, D107b E101, E102a E102b, E106a E107, C204a C204b, D209 E201, E202	typový výrobek		14	2 113,00	29 582,00	2556,73	35794,22
16	Odpadkový koš 30l – vnější materiál broušená nerez – uvnitř vyjímatelná samostatná nádoba z plastu o objemu min. 30l – otevírání víka pedálovým mechanismem (výdrž více jak 150 000 seťlápnutí)	Vnější rozměry Rozměry v toleranci +/- 5% výška - 600 mm šířka - 300 mm hloubka - 300 mm	D 206 D 207 E 205 E 211	typový výrobek		4	3 874,00	15 496,00	4687,54	18750,16
31	Šatní skříň – materiál korpusu a dveří DTD lamino, tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – dveře plně, otevíravé – 1/3 police + 4x šuplík, 2/3 věšáková tyč – rektifikační nohy pro dorovnání případné podlahové nerovnosti – odstín RAL a dezén lamina bude vzorkován, detailní popis provedení - viz technická zpráva	Vnější rozměry výška - 2100 mm šířka - 800 mm hloubka - 600 mm	C 107a E 105a C 207		4	12 338,00	50 152,00	15170,98	60683,92	
32	Skříň otevřená – materiál DTD lamino, tl. min. 18mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – 6 ukladacích úrovní - police v rozteči cca 4 x 400 mm – rektifikační nohy pro dorovnání případné podlahové nerovnosti rektifikační nohy za soklem, rektifikace přes dno skříně - skrytá rektifikace, sokl výšky max. 50 mm dezén lamina - viz. technická zpráva, detailní popis provedení - viz technická zpráva	Vnější rozměry výška - 2100 mm šířka - 800 mm hloubka - 600 mm	C 207		2	6 124,00	12 248,00	7410,04	14820,08	
33	Skříň otevřená – materiál DTD lamino, tl. min. 18mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – 6 ukladacích úrovní - police v rozteči cca 4 x 400 mm – rektifikační nohy pro dorovnání případné podlahové nerovnosti rektifikační nohy za soklem, rektifikace přes dno skříně - skrytá rektifikace, sokl výšky max. 50 mm dezén lamina - viz. technická zpráva, detailní popis provedení - viz technická zpráva	Vnější rozměry výška - 2100 mm šířka - 800 mm hloubka - 500 mm	E 105a		1	5 871,00	5 871,00	6851,91	6851,91	
34	Kombinovaná skříň – materiál korpusu a dvířek DTD lamino, tl. 18mm,ABS hrana 2mm – dveře plně, otevíravé – 2 x uzavřená skříňka s policemi, 1 x otevřená police – rektifikační nohy pro dorovnání případné podlahové nerovnosti – rektifikační nohy za soklem, rektifikace přes dno skříně - skrytá rektifikace, sokl výšky 50 mm dezén lamina - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 2100 mm šířka - 800 mm hloubka - 600 mm	C 207		1	9 204,00	9 204,00	11862,84	11862,84	
35	Kombinovaná skříň – materiál korpusu a dvířek DTD lamino, tl. min. 18mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – dveře plně, otevíravé – 2 x uzavřená skříňka s policemi, 1 x otevřená police – rektifikační nohy pro dorovnání případné podlahové nerovnosti rektifikační nohy za soklem, rektifikace přes dno skříně - skrytá rektifikace, sokl výšky max. 50 mm dezén lamina - viz. technická zpráva, detailní popis provedení - viz technická zpráva	Vnější rozměry výška - 2100 mm šířka - 800 mm hloubka - 500 mm	E 105a		2	9 851,00	19 702,00	11677,71	23355,42	
36	Skříň s posuvnými dveřmi, přistavná ke stolu – materiál korpusu a dvířek DTD lamino, tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – dveře plně, posuvné – 2 x police rektifikační nohy pro dorovnání případné podlahové nerovnosti rektifikační nohy za soklem, rektifikace přes dno skříně - skrytá rektifikace, sokl výšky max. 50 mm dezén lamina - viz. technická zpráva, detailní popis provedení - viz technická zpráva	Vnější rozměry výška - 750 mm šířka - 1200 mm hloubka - 550 mm	C 207 E 105a		2	5 271,00	10 542,00	6377,91	12755,82	
37	Uzamykatelná skříň – materiál korpusu a dveří DTD lamino, tl. min. 18mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – dveře plně, otevíravé – 1/3 police + 4x šuplík, 2/3 věšáková tyč cylindrický zámek, generální klíč – pohledová záda – rektifikační nohy pro dorovnání případné podlahové nerovnosti rektifikační nohy za soklem, rektifikace přes dno skříně - skrytá rektifikace, sokl výšky max. 50 mm dezén lamina - viz. technická zpráva, detailní popis provedení - viz technická zpráva	Vnější rozměry výška - 2100 mm šířka - 800 mm hloubka - 450 mm	C 206		3	11 138,00	33 414,00	13476,98	40430,94	
38	Uzamykatelná šatní skříň na soklu – materiál korpusu a dveří DTD lamino, tl. 18mm, ABS hrana 2mm – dveře plně, otevíravé – 1/3 police + 4x šuplík, 2/3 věšáková tyč – sokl 100 mm cylindrický zámek, generální klíč – pohledová záda rektifikační nohy za soklem, rektifikace přes dno skříně - skrytá rektifikace, sokl výšky 50 mm dezén lamina - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 1900 mm šířka - 800 mm hloubka - 600 mm	D 204		1	11 004,00	11 004,00	13314,84	13314,84	

39	Skříň s prosklenými dveřmi na soklu, uzamykatelná – prosklené dveře na celou výšku – materiál korpusu a polic DTD lamino, tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – cylindrický zámek, generální klíč – plošná nosnost police je 30 kg rektifikační nohy za soklem, rektifikace přes dno skříňe - skrytá rektifikace, sokl výšky max. 50 mm dezén lamina - viz. technická zpráva, detailní popis provedení - viz technická zpráva	Vnější rozměry výška - 1900 mm šířka - 800 mm hloubka - 600 mm	D 103 D 204		2	13 804,00	27 608,00	16702,84	33405,68
40	Skříň s prosklenými dveřmi na soklu, uzamykatelná – prosklené dveře na celou výšku – materiál korpusu a polic DTD lamino, tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – cylindrický zámek, generální klíč – plošná nosnost police je 30 kg rektifikační nohy za soklem, rektifikace přes dno skříňe - skrytá rektifikace, sokl výšky max. 50 mm dezén lamina - viz. technická zpráva, detailní popis provedení - viz technická zpráva	Vnější rozměry výška - 2100 mm šířka - 1000 mm hloubka - 600 mm	E 203		1	14 738,00	14 738,00	17832,98	17832,98
41	Šatní skříň – materiál korpusu a dveřek DTD lamino, tl. min. 18mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – dveře plné, otevíravé – rektifikační nohy pro dorovnání případné podlahové nerovnosti – 1/2 - 6 ukladacích úrovní - police – 1/2 - šatní tyč, výsuvná – pohledová záda rektifikační nohy za soklem, rektifikace přes dno skříňe - skrytá rektifikace, sokl výšky max. 50 mm dezén lamina - viz. technická zpráva, detailní popis provedení - viz technická zpráva	Vnější rozměry výška - 1500 mm šířka - 1000 mm hloubka - 600 mm	C 203		1	8 916,00	8 916,00	10788,36	10788,36
42	Skříň – materiál korpusu a dveřek DTD lamino, tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – dveře plné, otevíravé, dekor dub – 1/2 - 6 ukladacích úrovní - police – 1/2 - šatní tyč, výsuvná – pohledová záda rektifikační nohy pro dorovnání případné podlahové nerovnosti rektifikační nohy za soklem, rektifikace přes dno skříňe - skrytá rektifikace, sokl výšky max. 50 mm dezén lamina - viz. technická zpráva, detailní popis provedení - viz technická zpráva	Vnější rozměry výška - 1500 mm šířka - 1000 mm hloubka - 600 mm	C 203		1	9 138,00	9 138,00	11056,98	11056,98
43	Uzamykatelná skříň – materiál korpusu a dveř DTD lamino, tl. 18mm, ABS hrana 2mm – dveře plné, otevíravé – pouze police cylindrický zámek, generální klíč – pohledová záda – rektifikační nohy pro dorovnání případné podlahové nerovnosti rektifikační nohy za soklem, rektifikace přes dno skříňe - skrytá rektifikace, sokl výšky 50 mm dezén lamina - viz. technická zpráva	výška - 2100 mm šířka - 850 mm hloubka - 600 mm	D 206 D 207		4	10 671,00	42 684,00	12911,91	51647,64
44	Pohovka / lůžko – materiál rámu postele LTD lamino tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm na zátěžových a pohledových hranách 2 záručky pod postelí, možnost rozložení na velké lůžko – včetně roštu a matrace – peřina + polštář + ložní prádlo – dezén lamina - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 600 mm šířka - 900/1600 mm délka - 2000 mm	C 107b	typový výrobek 	1	9 438,00	9 438,00	11419,98	11419,98
45	Noční stolek – materiál LTD, tl. min. 18mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – 1 polička + 1 šuplík s prosklenými dvířky z tvrzeného skla – dezén lamina - viz. technická zpráva, sokl výšky max 50 mm, stavěcí nožky skryté za soklem, výšková stavitelnost přes dno nočního stolu	Vnější rozměry výška - 550 mm šířka - 400 mm hloubka - 400 mm	C 107b	typový výrobek 	1	1 375,00	1 375,00	1663,75	1663,75
46	ZRUŠENO	výška - 750 mm délka - 1500 mm šířka - 700 mm	C 206	viz výkres č. D1.5 - 03	0	0,00	0,00	0,00	0,00
47	ZRUŠENO	Vnější rozměry výška - 750 mm délka - 800 mm šířka - 700 mm	C 206	viz výkres č. D1.5 - 03	0	0,00	0,00	0,00	0,00
48	Otočná židle, stavitelná pístem – bez područek – kříž kovový, chromovaný kříž – sedák a opěrák polstrovaný – tkanina odolná vůči prodlížení – stavitelná plynovým pístem, výška sedu 450-500mm odstín RAL a typ čalounění Látky je složena z 100% Polyester (lící vrstva) o hmotnosti min. 490 g/bm, stálobarevnost na světle 5, odolnost látky vůči otěru je min. 95.000 otáček Martindale (ISO 12947-2). Splňuje cigaretový test EN 1021-1:2006 a EN 1021-2:2006. (doloženo certifikáty) Jedná se o velmi odolnou látku pro použití ve veřejných prostorech	Rozměry v toleranci ± 5% výška - 800/950 mm šířka - 560 mm hloubka - 500 mm	C 108 C 109 E 203		6	2 200,00	16 200,00	3267,00	19502,00
49	Otočná židle na kolečkách, stavitelná pístem – čalouněný sedák i opěrák – područky PUR 2D – kříž leštěný hliník – posuv sedáku v 5 ti polohách – tkanina odolná vůči prodlížení – stavitelná plynovým pístem, výška sedu 450-500mm – blokování a odblokování ráklonu, aretace ve 4 polohách – odstín a typ čalounění Látky je složena z 100% Polyester (lící vrstva) o hmotnosti min. 490 g/bm, stálobarevnost na světle 5, odolnost látky vůči otěru je min. 95.000 otáček Martindale (ISO 12947-2). Splňuje cigaretový test EN 1021-1:2006 a EN 1021-2:2006. (doloženo certifikáty) Jedná se o velmi odolnou látku pro použití ve veřejných prostorech	Rozměry v toleranci ± 5% výška - 900 mm šířka - 700 mm hloubka - 500 mm	C 108 C 109 D 102 E 105a C 203 C 207 D 206 D 207	typový výrobek 	15	4 625,00	69 375,00	5596,25	83943,75

50	Stohovatelná židle Židle mají ergonomicky tvarovaný sedák a opěrák z jednoho dílu tvarované překližky tl. min. 11mm, která je okovaná maticovými úchyty pro pevné spojení s podnoží. Podnoží je vyrobena svařením nerezových trubek min. Ø22/2 mm povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Trubky jsou ukončeny nylonovými kluzáky. Překližka je mořena a povrch dokončen vodouodpuštělným lakem (doloženo certifikátem) Čalounění je tvořeno polyuretanovou pěnou tl. min. 20 mm Látka je složena z 100% Polyester (lícní vrstva) o hmotnosti min. 490 g/bm, stálobarevnost na světlo 5, odolnost látky vůči otěru je min. 95.000 otáček Martindale (ISO 12947-2). Splňuje cigaretový test EN 1021-1:2006 a EN 1021-2:2006. Jedná se o velmi odolnou látku pro použití ve veřejných prostorách. Sedák je ze spodní části očalouněn. VZOREK č. 4	Rozměry v toleranci +/- 5% výška - 900 mm šířka - 500 mm hloubka - 500 mm v sedáku - 400mm	C 109 C 206	typový výrobek		56	8 434,00	191 744,00	4143,04	232010,24
51	Laboratorní židle, stavitelná pístem – rám a sedák polyuretan – bez područek – kříž ležký – stavitelná plynovým pístem, mechanika easy synchro, výška sedu 440 - 560mm – odstín RAL a typ čalounění bude vzorkován	Rozměry v toleranci +/- 5% výška - 860-980 mm šířka - 490 mm hloubka sed. - 450mm	D 103 D 112 D 206 E D 203 D 207	typový výrobek		29	9 653,00	106 845,00	4458,85	129306,65
52	Otočné křeslo – kovová podnoží, křídlová základna, povrchová úprava chrom – korpus křesla překližka – čalounění odolné výplň PUR pěna – odstín RAL a typ čalounění bude vzorkován. Látka je složena z 100% Polyester (lícní vrstva) o hmotnosti min. 490 g/bm, stálobarevnost na světlo 5, odolnost látky vůči otěru je min. 95.000 otáček Martindale (ISO 12947-2). Splňuje cigaretový test EN 1021-1:2006 a EN 1021-2:2006. (doloženo certifikáty) Jedná se o velmi odolnou látku pro použití ve veřejných prostorách	Rozměry v toleranci +/- 5% výška - 900 mm šířka - 450 mm hloubka - 500 mm v sedáku - 450 mm	C 111 D 108 E 108 C 201 C 209 E 208	typový výrobek		35	8 436,00	295 310,00	10209,98	357349,30
53	Konferenční židle bez područek – sedák a opěrák buková lamela tl. min. 11mm Židle mají ergonomicky tvarovaný sedák a opěrák, která je okovaná maticovými úchyty pro pevné spojení s podnoží. Podnoží je vyrobena svařením nerezových profilů min 15 x 15 mm tl. stěny min. 2 mm s povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). a jsou ukončeny nylonovými kluzáky. Látka je složena z 100% Polyester (lícní vrstva) o hmotnosti min. 490 g/bm, stálobarevnost na světlo 5, odolnost látky vůči otěru je min. 95.000 otáček Martindale (ISO 12947-2). Splňuje cigaretový test EN 1021-1:2006 a EN 1021-2:2006. (doloženo certifikáty) Jedná se o velmi odolnou látku pro použití ve veřejných prostorách – odstín RAL a typ čalounění bude vzorkován	Rozměry v toleranci +/- 5% výška - 880 mm šířka - 460 mm hloubka - 530 mm v sedáku - 470mm	C 203	typový výrobek		6	3 811,00	22 878,00	4613,73	27682,38
54	2-3 místná pohovka – rám dřevotřísková deska, masivní dřevě, překližka, ocel – Podnoží je vyrobena svařením nerezových profilů 40/15 mm tl. 2mm s povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). a jsou ukončeny nylonovými kluzáky – celoplošné čalounění, odolné – odstín RAL a typ čalounění bude vzorkován. Látka je složena z 100% Polyester (lícní vrstva) o hmotnosti min. 490 g/bm, stálobarevnost na světlo 5, odolnost látky vůči otěru je min. 95.000 otáček Martindale (ISO 12947-2). Splňuje cigaretový test EN 1021-1:2006 a EN 1021-2:2006. (doloženo certifikáty)	Rozměry v toleranci +/- 5% výška - 800-900 mm šířka - 2000 mm hloubka - 800-900 mm v sedáku - 450mm	E 105b C 203	typový výrobek		2	21 418,00	42 876,00	25939,98	51878,96
55	Křeslo – rám dřevotřísková deska, masivní dřevě, překližka, ocel – Podnoží je vyrobena svařením nerezových profilů min. 40 x 15 mm, tl. stěny min. 2 mm s povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). a jsou ukončeny nylonovými kluzáky – celoplošné čalounění, odolné – odstín RAL a typ čalounění bude vzorkován. Látka je složena z 100% Polyester (lícní vrstva) o hmotnosti min. 490 g/bm, stálobarevnost na světlo 5, odolnost látky vůči otěru je min. 95.000 otáček Martindale (ISO 12947-2). Splňuje cigaretový test EN 1021-1:2006 a EN 1021-2:2006. (doloženo certifikáty)	Rozměry v toleranci +/- 5% výška - 800-900 mm šířka - 800-900mm hloubka - 800-900 mm	E 105b	typový výrobek		1	10 313,00	10 313,00	12478,73	12478,73
56	Konferenční stůl – kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdelníkového tvaru kombinací nerezových Jaků a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnoží. – materiál stůlové desky DTD lamino, tl. min. 25mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnoží jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. – detailní technický popis a dežén lamina - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 500 mm délka - 1200 mm šířka - 700 mm	E 105b C 203	viz výkres č. D1.5 - 03		2	7 644,00	15 288,00	9249,24	18498,48
57	Konferenční stůl – materiál stůlové desky DTD lamino, tl. min. 25mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdelníkového tvaru z nerezových jaků min. 20 x 20 mm, tl. stěny min. 2 mm tvořící nohy a luby podnoží. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnoží jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. – dežén lamina - viz. technická zpráva, detailní popis provedení - viz technická zpráva	Vnější rozměry výška - 650 mm délka - 550 mm šířka - 550 mm	C 111 D 108 E 108 C 209 E 208	typový výrobek		7	5 859,00	41 017,00	7089,39	49625,73
58	Konferenční stůl – materiál stůlové desky DTD lamino, tl. min. 25mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdelníkového tvaru z nerezových jaků min. 20 x 20 mm tl. stěny min. 2 mm tvořící nohy a luby podnoží. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnoží jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. – dežén lamina - viz. technická zpráva. Detailní popis provedení - viz technická zpráva	Vnější rozměry výška - 650 mm ø 300 mm	C 111 D 108 E 108 C 201 C 209 E 208	typový výrobek		6	4 379,00	16 274,00	5298,59	31791,54
59	Pracovní stůl – kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdelníkového tvaru kombinací nerezových Jaků a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnoží. – materiál stůlové desky LTD lamino, tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnoží jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. – 2x kabelová průchodka, pozice bude upřesněna na stavbě – detailní technický popis a dežén lamina - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 750 mm délka - 1400 mm šířka - 600 mm	E 105a	viz výkres č. D1.5 - 03		3	8 264,00	24 792,00	9999,44	29998,32

60	Pracovní stůl – kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnože. – materiál stolové desky LTD lamino, tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. – 2x kabelová průchodka, pozice bude upřesněna na stavbě – detailní technický popis a dežén lamina - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 750 mm délka - 1400 mm šířka - 700 mm	C 109 E 112 C 203 C 207	viz. výkres č. D1.5 - 03		8	8 371,00	86 968,00	10128,91	81031,28
61	Pracovní stůl – kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnože. – materiál stolové desky LTD lamino, tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. – 1x kabelová průchodka, pozice bude upřesněna na stavbě – detailní technický popis a dežén lamina - viz. technická zpráva – 1x odklopné připojné místo, 2x 230V, pozice bude upřesněna na stavbě	Vnější rozměry výška - 750 mm délka - 1400 mm šířka - 700 mm	D 208 D 207	viz. výkres č. D1.5 - 03		2	13 053,00	26 106,00	15794,13	31588,26
62	Pracovní stůl – kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnože. – materiál stolové desky LTD lamino, tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. – 2x kabelová průchodka, pozice bude upřesněna na stavbě – detailní technický popis a dežén lamina - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 750 mm délka - 1800 mm šířka - 700 mm	D 103	viz. výkres č. D1.5 - 04		1	8 611,00	8 611,00	10419,31	10419,31
63	Stohovatelný pracovní stůl – stolová deska - materiál LTD lamino tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – kovové podnoží, Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnož nerezová, se čtyřmi nohami. Společný materiál v designovém tvaru. Opora desky - černý kov "U" profil min. 40 x 25 mm, tl. stěny min. 1,5 mm - 2ks, přivařeny podpěrné konzoly stolové desky - černý plech kónického "U" profilu, opatřeny otvory pro přišroubování stolové desky. Povrch luby a opory desky - černý kov + KOT RAL 9006. Povrch stojin (nohou) - broušený nerez. Černé plastové kluzné podložky s kolečky. Průřez: noha min. 50 x 20 mm, opora min. 40 x 25 mm. Stoly lze podélně propojit spojením rámu bez použití dodatečných propojovacích prvků – dežén lamina - viz. technická zpráva, detailní popis provedení - viz. technická zpráva. VZOREK č. 5	Vnější rozměry výška - 750 mm délka - 1250 mm šířka - 600 mm	C 108 - 12 ks s výřezem pro power dock	typový výrobek		12	7 471,00	89 652,00	9039,91	108478,92
63A	Stohovatelný pracovní stůl – stolová deska - materiál LTD lamino tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – kovové podnoží, Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnož nerezová, se čtyřmi nohami. Společný materiál v designovém tvaru. Opora desky - černý kov "U" profil min. 40 x 25 mm, tl. stěny min. 1,5 mm - 2ks, přivařeny podpěrné konzoly stolové desky - černý plech kónického "U" profilu, opatřeny otvory pro přišroubování stolové desky. Povrch luby a opory desky - černý kov + KOT RAL 9006. Povrch stojin (nohou) - broušený nerez. Černé plastové kluzné podložky s kolečky. Průřez: noha min. 50 x 20 mm, opora min. 40 x 25 mm. Stoly lze podélně propojit spojením rámu bez použití dodatečných propojovacích prvků – dežén lamina - viz. technická zpráva, detailní popis provedení - viz. technická zpráva.	Vnější rozměry výška - 750 mm délka - 1250 mm šířka - 600 mm	C 206 - 16 ks bez výřezu pro power dock	typový výrobek		18	2 918,00	152 804,00	8927,38	180692,84
64	Pracovní stůl, rohový pravý – materiál stolové desky LTD lamino, tl. min. 25mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnože. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. – přistávaná hrana 750x600mm – 2x kabelová průchodka, pozice bude upřesněna při realizaci – přesné rozměry budou uvedeny po zaměření na stavbě – detailní technický popis a dežén lamina - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 750 mm délka - 1250 mm šířka - 650 mm	C 207	viz. výkres č. D1.5 - 04		1	16 167,00	16 167,00	19562,07	19562,07
65	Pracovní stůl, rohový levý – materiál stolové desky LTD lamino, tl. min. 25mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnože. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. – přistávaná hrana 750x600mm – 2x kabelová průchodka, pozice bude upřesněna při realizaci – přesné rozměry budou uvedeny po zaměření na stavbě – detailní technický popis a dežén lamina - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 750 mm délka - 1800 mm šířka - 700 mm	C 207	viz. výkres č. D1.5 - 04		1	16 167,00	16 167,00	19562,07	19562,07
66	Pracovní stůl – materiál stolové desky HPL laminát, tl. min. 12 mm – kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnože. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. – na čelní hraně stolu rám ustoupen o 100 mm (kotvení svěráku), – 1x kabelová průchodka, pozice bude upřesněna na stavbě – 1x výklopná el. zásuvka, 2x 230V, pozice bude upřesněna při realizaci – detailní technický popis a dežén lamina - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 750 mm délka - 1500 mm šířka - 600 mm	D 206	viz. výkres č. D1.5 - 04		6	14 351,00	88 106,00	17364,71	104188,25
67	Výškově stavitelný stůl – materiál stolové desky LTD laminát, tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – kovová elektricky výšuvná podnož – ovládání výškového nastavení stolu elektricky – odstín RAL 9007, – dežén lamina - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 680-1180 mm délka - 1400 mm šířka - 700 mm	E 203			4	10 824,00	43 516,00	13169,64	52678,56

68	Pracovní stůl se zástěnou, dispečerský, sestava – materiál stůlové desky LTD lamino, tl. min. 18mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnoží. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnoží jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. – do stůlové desky budou v průběhu realizace zabudována dispečerská zřízení dle specifikace. – detailní technický popis a dežén lamina - viz. technická zpráva	Vnější rozměry stolu výška - 700-1180 mm délka - 1800 mm šířka - 1049 mm Vnější rozměry zástěny výška - 1460 mm délka - 1000 mm šířka - 1100 mm	C 109	viz výkres č. D1.5 - 07		2	22 257,00	64 514,00	39030,97	78061,94
69	Pracovní stůl, sestava – materiál stůlové desky LTD, tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnoží. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnoží jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. – 6x kabelová průchodka, pozice bude upřesněna na stavbě – přesné rozměry budou konkretizovány po zaměření na stavbě – detailní technický popis a dežén lamina - viz. technická zpráva	výška - 750 mm šířka - 2800 mm délka - 2850 mm hloubka - 700 mm	D 102	viz výkres č. D1.5 - 05		1	27 690,00	27 690,00	33504,90	33504,90
70	Jednací stůl – materiál stůlové desky LTD lamino, tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnoží. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnoží jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. – detailní technický popis a dežén lamina - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 750 mm délka - 2000 mm šířka - 800 mm	C 203	viz výkres č. D1.5 - 04		1	9 138,00	9 138,00	11056,98	11056,98
71	Lichoběžníkový stůl, sestava – materiál stůlové desky HPL laminát, tl. min. 12 mm – kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnoží. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnoží jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. – 1x kabelová průchodka, pozice bude upřesněna na stavbě – 1x odklápné připojné místo, 2x 230V, pozice bude upřesněna na stavbě – detailní technický popis a dežén lamina - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 750 mm délka - 4x 1066 mm šířka - 700 mm	D 207	viz výkres č. D1.5 - 05		4	30 503,00	122 012,00	38908,63	147634,57
72	Uzamykatelný zásuvkový kontejner na kolečkách – materiál LTD lamino, tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – cylindrický zámek, generální klíč – 4 zásuvky na pojízdech, výšuv s tlumením dojezdu zásuvek, centrální zámek – dežén lamina - viz. technická zpráva. Detailní popis provedení - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 610 mm šířka - 400 mm hloubka - 570 mm	C 108, C 109 D 102, D 103 E 105a, E 112, C 203, C 207, D 203, D 206, D 207			18	5 388,00	96 904,00	6519,48	117350,64
73	Šatní skříň, třídvéřová – korpus a dvířka LTD tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – 3 sekce 3 x 300 mm, každá sekce skříň je vybavena polici se závěsem na ramínka v horní části skříňky a polici ve spodní části skříňky pro obuv – sestava skříní na společném soklu – mincovní zámek, obdélníkové mřížky z eloxovaného hliníku ve dvířkách skříněk pro odvětrávání – rektifikační nohy za soklem, skrytá rektifikace, sokl výšky max. 100 mm, LTD – dežén lamina - viz. technická zpráva. Detailní popis provedení - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 2000 mm šířka - 900 mm hloubka - 500 mm	E 111a E 111b	viz výkres č. D1.5 - 06		4	10 282,00	41 128,00	12441,22	49764,88
74	Šatní skříň, jednodvéřová – korpus a dvířka LTD tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – 1 sekce 1x 300 mm, sekce skříň je vybavena polici se závěsem na ramínka v horní části skříňky a polici ve spodní části skříňky pro obuv – skříň je na soklu soklu – mincovní zámek, obdélníkové mřížky z eloxovaného hliníku ve dvířkách skříněk pro odvětrávání – rektifikační nohy za soklem, skrytá rektifikace, sokl výšky max. 100 mm, provedení LTD – dežén lamina - viz. technická zpráva. Detailní popis provedení - viz. technická zpráva	Vnější rozměry výška - 2000 mm šířka - 300 mm hloubka - 500 mm	E 111a E 111b	viz výkres č. D1.5 - 06		4	4 742,00	18 968,00	5737,82	22951,28
75	Lavice – kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru z nerezových Jaklů min. 30 x 30 mm tl. stěny min. 1,5 mm tvořící nohy a luby podnoží. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnoží jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. – dosedací plocha LTD lamino tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – dežén lamina - viz. technická zpráva. Detailní popis provedení - viz. technická zpráva.	Vnější rozměry výška - 400 mm šířka - 1600 mm hloubka - 400 mm	E 111a E 111b			2	8 284,00	16 536,00	30040,58	30041,16
77	Koš na prádlo – kostra kovová, poplastovaná - typový výrobek	Vnější rozměry Rozměry v toleranci ± 5% výška - 700 mm šířka - 350 mm hloubka - 350 mm	E 111a E 111b	typový výrobek		4	1 136,00	4 544,00	1374,56	5498,24
78	Nástrojový pracovní stůl – celonerezové provedení, stůlová deska LTD opláštěná nerezí - kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru z nerezových Jaklů min. 40 x 40 mm tl. stěny min. 2 mm tvořící nohy a luby podnoží. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnoží jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. Detailní popis provedení - viz. technická zpráva.	Vnější rozměry výška - 850 mm délka - 1800 mm šířka - 700 mm	E 112			2	11 054,00	22 108,00	13375,34	26750,68
79	Šatní skříň, jednodvéřová – korpus a dvířka LTD lamino tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm – sekce skříň je vybavena polici se závěsem na ramínka v horní části skříňky a polici ve spodní části skříňky pro obuv – sestava skříní na společném soklu – mincovní zámek, obdélníkové mřížky z eloxovaného hliníku ve dvířkách skříněk pro odvětrávání – rektifikační nohy za soklem, skrytá rektifikace, sokl výšky 100 mm, provedení LTD – dežén lamina - viz. technická zpráva. Detailní popis provedení - viz. technická zpráva.	Vnější rozměry výška - 2000 mm šířka - 400 mm hloubka - 500mm	C 201 E 208	viz výkres č. D1.5 - 06		20	4 938,00	98 760,00	5974,98	119499,60

80	Šatní boxy, čtyřdílné – korpus a dvířka LTD tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min 2 mm – 4 sekce 400 x 1000 mm, každá sekce skříň je vybavena policí se závěsem na ramínka v horní části skříňky a policí na boty – sestava skříň na společném soklu – mincovní zámek, obdélníkové mřížky z eloxovaného hliníku ve dvířkách skříňek pro odvětrávání rektifikační nohy za soklem, skrytá rektifikace, sokl výšky max. 100 mm, provedení LTD – dezén lamina - viz. technická zpráva. Detailní popis provedení - viz technická zpráva.	Vnější rozměry výška - 2000 mm šířka - 800 mm hloubka - 500mm	C 201 E 208	viz.výkres č. D1.5 - 06		4	9 911,00	19 644,00	11992,31	47969,24
	Mincovníkový zámek Mincovní zámky budou vybaveny položky 5, 6, 79, 80 - šatní skříň. Uzamykání je uzpůsobeno pro vhození zálohové mince hodnoty 10 Kč nebo 1 EUR. Klíč zůstává blokován v zámku do doby, než je vhozena mince a zamknuta skříň. Po odemknutí skříň je mince uvolněna a vrácena, klíč opět zůstává blokován v zámku. Mincovní zámky budou vybavené systémem generálního klíče.		C 105 C 201 E 208	typový výrobek		60	988,00	59 280,00	1195,48	71728,80
	Policový regál – materiál DTD lamino, tl. 18mm, ABS hrana 2mm – plná záda rektifikační nohy za soklem, rektifikace přes dno skříň - skrytá rektifikace, sokl výšky 50 mm – dezén lamina bude vzorkován	výška - 2200 mm šířka - 1600 mm hloubka - 400 mm	E 111a E 111b	viz.výkres č. D1.5 - 06		2	9 651,00	19 302,00	11677,71	23355,42
	Dělicí stěna s posuvnými dveřmi – Rošt z profilů KVH 60x60 mm spojovací prostředky : úhelníky FeZn z plechu tl.2,0 mm, nerez. vruty, kotvy mechanické rámové M10 pro zakotvení do stěn a podlahy. – Obklad z DTD desek tl.10 mm, laminátových (výř.rozměr 2080 x 2800 mm) ABS hrana 2mm – Posuvné dveře 950x2120 mm ... 2ks - DTD desky laminované tl.min.28 mm, Madla svislá, broušená nerez – Závěsný nerezový pojezdový systém s krytem z broušeného hliníku nebo nerez - podlahová stabilizace dojezdu, tlumiče nárazu při otevření křidel		C 105	viz.výkres č. D1.5 - 07		1	119 167,00	119 167,00	144192,07	144192,07
CELKEM								2 999 593,00	814889,02	3629507,53
Doprava						1	45294	45 294,00	54805,70	54805,74
CELKEM vč. Dopravy								3 044 887,00	869694,72	3684313,27

Uchazeč : ZKDesign a.s.
Osvoboditelů 355,
747 64, Velká Polom
IČ : 25864068

Zadavatel : Ostravská univerzita
Dvořákova 7
701 00 Ostrava
IČ : 61988987

HARMONOGRAM PROVÁDĚNÍ DÍLA

HARMONOGRAM provádění díla			měsíc	X..... 1				X..... 2				X..... 3			
			týden	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
Pol.	Název	ks	500												
01	Policový regál kovový	38	Den nabytí účinnosti smlouvy o dílo	zpracování VD 3 osoby	schválení	Výroba 6 osob				Montáž 4 osoby / 8% z ceny					
02	Policový regál kovový	37		zpracování VD 3 osoby	schválení	Výroba 6 osob				Montáž 4 osoby / 8% z ceny					
03	Odkládací stůl	6		zpracování VD 8 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
04	Skladová skříň	5		zpracování VD 8 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
05	Šatní skříň s lavičkou, třídvéřová	6		zpracování VD 8 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
06	Šatní skříň s lavičkou, jednodveřová	6		zpracování VD 8 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
07	Jídelní stůl	2		zpracování VD 8 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
08	Jídelní stůl	1		zpracování VD 8 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
09	Stůl	1		zpracování VD 8 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
10	Jídelní židle	16		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání + Dodávka 2 osoby				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
13	Odpadkový koš na tříděný odpad 2 x min. 20l	2		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání + Dodávka 2 osoby				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
14	Odpadkový koš 15l	1		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání + Dodávka 2 osoby				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
15	Odpadkový koš 35l	14		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání + Dodávka 2 osoby				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
16	Odpadkový koš 30l	4		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání + Dodávka 2 osoby				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
31	Šatní skříň	4		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
32	Skříň otevřená	2		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
33	Skříň otevřená	1		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
34	Kombinovaná skříň	1		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
35	Kombinovaná skříň	2		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
36	Skříň s posuvnými dveřmi, přistávací ke stolu	2		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
37	Uzamykatelná skříň	3		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
38	Uzamykatelná šatní skříň na soklu	1		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
39	Skříň s prosklenými dveřmi na soklu, uzamykatelná	2		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
40	Skříň s prosklenými dveřmi na soklu, uzamykatelná	1		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
41	Šatní skříň	1		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
42	Skříň	1		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
43	Uzamykatelná skříň	4		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
44	Pohovka / lůžko	1		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
45	Noční stolek	1		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
46	ZRUŠENO	0		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
47	ZRUŠENO	0		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
48	Otočná židle, stavitelná píseň	6		zpracování VD - 2 osoby	schválení	Objednání + Dodávka 2 osoby				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
49	Otočná židle na kolečkách, stavitelná píseň	15		zpracování VD - 2 osoby	schválení	Objednání + Dodávka 2 osoby				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
50	Stohovatelná židle	56		zpracování VD - 2 osoby	schválení	Objednání + Dodávka 2 osoby				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
51	Laboratorní židle, stavitelná píseň	29		zpracování VD - 2 osoby	schválení	Objednání + Dodávka 2 osoby				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
52	Otočné křeslo	35		zpracování VD - 2 osoby	schválení	Objednání + Dodávka 2 osoby				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
53	Konferenční židle bez područek	6		zpracování VD - 2 osoby	schválení	Objednání + Dodávka 2 osoby				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
54	2-3 místná pohovka	2		zpracování VD - 2 osoby	schválení	Objednání + Dodávka 2 osoby				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
55	Křeslo	1		zpracování VD - 2 osoby	schválení	Objednání + Dodávka 2 osoby				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
56	Konferenční stolek	2		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
57	Konferenční stolek	7		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
58	Konferenční stolek	6		zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
59	Pracovní stůl	3		zpracování VD - 5 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
60	Pracovní stůl	8		zpracování VD - 5 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
61	Pracovní stůl	2		zpracování VD - 5 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
62	Pracovní stůl	1		zpracování VD - 5 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
63	Stohovatelný pracovní stůl	12		zpracování VD - 5 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
63A	Stohovatelný pracovní stůl	18		zpracování VD - 5 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
64	Pracovní stůl, rohový pravý	1		zpracování VD - 5 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
65	Pracovní stůl, rohový levý	1		zpracování VD - 5 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
66	Pracovní stůl	6		zpracování VD - 5 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
67	Výškově stavitelný stůl	4		zpracování VD - 5 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
68	Pracovní stůl se zástěnou, dispečerský, sestava	2		zpracování VD - 5 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
69	Pracovní stůl, sestava	1		zpracování VD - 5 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
70	Jednací stůl	1		zpracování VD - 5 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
71	Lichoběžníkový stůl, sestava	4		zpracování VD - 5 osob	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					
72	Uzamykatelný zásuvkový kontejner na kolečkách	18		zpracování VD - 2 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Výroba 25 osob				Montáž 6 osob / 8% z ceny					

73	Šatní skříň, třídvéřová	4	zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Vprava 25 osob	Montáž 6 osob / 8% z ceny
74	Šatní skříň, jednodveřová	4	zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Vprava 25 osob	Montáž 6 osob / 8% z ceny
75	Lavice	2	zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Vprava 25 osob	Montáž 6 osob / 8% z ceny
77	Koš na prádlo	4	zpracování VD - 2 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Vprava 25 osob	Montáž 6 osob / 8% z ceny
78	Nástrojový pracovní stůl	2	zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Vprava 25 osob	Montáž 6 osob / 8% z ceny
79	Šatní skříň, jednodveřová	20	zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Vprava 25 osob	Montáž 6 osob / 8% z ceny
80	Šatní boxy, čtyřdílné	4	zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Vprava 25 osob	Montáž 6 osob / 8% z ceny
	Mincovníkový zámek	60	zpracování VD - 2 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Vprava 25 osob	Montáž 6 osob / 8% z ceny
	Policejový regál	2	zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Vprava 25 osob	Montáž 6 osob / 8% z ceny
	Dělicí stěna s posuvnými dveřmi	1	zpracování VD - 4 osoby	schválení	Objednání a dodání materiálu + Vprava 25 osob	Montáž 6 osob / 8% z ceny

Ing. Ladislav Kašing
člen představenstva

ZKID design a.s.

10
Osvoboditelů 355, DIČ: CZ25864068
747 64 VELKÁ POLOM

Ing. Radim Kašing
II. místopředseda představenstva

Čestné prohlášení uchazeče o poddodavatelích

Uchazeč ZK Design a.s. čestně prohlašuje, že předmět veřejné zakázky **budeme realizovat bez pomoci třetích osob, tj. poddodavatelů**. Současně prohlašujeme, že naše společnost není poddodavatelem žádného z uchazečů.

Ve Velké Polomi dne 3.5.2022

Ing. Radim
Kašing

Digitálně podepsal
Ing. Radim Kašing
Datum: 2022.05.03
07:04:53 +02'00'

.....
Ing. Radim Kašing
II. místopředseda představenstva

Ladislav
Kašing

Digitálně podepsal
Ladislav Kašing
Datum: 2022.05.03
08:46:42 +02'00'

.....
Ing. Ladislav Kašing
Člen představenstva

Příloha č. 5

Nabídka Zhotovitele do zadávacího řízení

„Rekonstrukce budovy ZZ – části C, D, E pro potřeby simulačního centra – Cvičné nemocnice – volný interiér“

Zhotovitel: **ZK Design a.s.**
Sídlo: Velká Polom, Osvoboditelů 355, PSČ 747 64
IČ: 258 64 068
DIČ: CZ 258 64 068
Statutární orgán: Ing. Petr Zděblo, předseda představenstva
Ing. Ivan Zděblo, I. místopředseda představenstva
Ing. Radim Kašing, II. místopředseda představenstva
Ing. Ladislav Kašing, člen představenstva
Jaroslav Dyntar, člen představenstva
Telefon, fax: +420 553 770 252,6
GSM brána: +420 777 725 700
e-mail: zkd@zkdesing.cz
URL adresa: www.zkdesign.cz
Kontaktní osoba: Ing. Petra Očenášková
+420 777 725 709
petra.ocenaskova@zkdesign.cz

Společnost je vedena u Krajského soudu v Ostravě, oddíl B, vložka 2381.

Datum zápisu: 3. října 2000
Bankovní spojení: Komerční banka a.s. Ostrava
Číslo účtu: 7729420247/0100
Datová schránka: 62bg58q

Nabídková cena:
3 044 887,00 Kč bez DPH
639 426,27 Kč DPH
3 684 313,27 Kč s DPH

Prohlášení o nabídkové ceně a zpracování nabídky:

- nabídková cena je stanovena jako celková za celý předmět veřejné zakázky,

- nabídková cena je stanovena jako maximální,
- nabídková cena obsahuje ocenění všech plnění nutných k řádnému splnění veřejné zakázky, tj. ocenění veškerých činností, dodávek a souvisejících výkonů nutných k naplnění účelu a cíle smlouvy na plnění veřejné zakázky, včetně těch, které nejsou v nabídce výslovně uvedeny.
- účastník, ani poddodavatel účastníka, ani osoba jim blízká, ani žádný jejich zaměstnanec se nepodíleli na zpracování zadávací dokumentace shora uvedené veřejné zakázky,
- účastník nezpracoval nabídku v součinnosti s jiným dodavatelem, který podal nabídku.

Příloha: Oceněný výkaz výměr

Ve Velké Polomi dne: 31.3.2022

Podpis oprávněné osoby:

Ing. Radim Kašing II. místopředseda představenstva

Ing. Ladislav Kašing člen představenstva

ZKIDesign a.s.

10
Osvoboditelů 355, DIČ: CZ25864068
747 64 VELKÁ POLOM